



BRIGHTWELL



DOSAGE POUR LAVE LINGE

Dosage pour Lave-linge

Résultats de haute qualité avec des systèmes de dosage innovants pour le linge

Révolutionnez le secteur de la blanchisserie commerciale avec nos solutions de dosage automatisées qui préviennent les dommages du linge, réduisent l'impact environnemental et améliorent l'efficacité.

Économisez des coûts grâce à nos gammes innovantes



Table des matières

Quantura 10+ doseur linge 1 pompe	43	Nexus	50
Blanchisserie sur site BrightLogic	44	Accessoires	52
BrightLogic à haut débit	46	Multiplex	54
BrightLogic avec pompe à membrane	48		

Quantura 10+ Doseur Linge 1 Pompe avec télécommande

Pompe péristaltique à 1 produit chimique

Le Quantura Q10+ Dosage à distance est le nouveau système à une pompe péristaltique de Brightwell Dispensers qui permet de doser un seul produit chimique dans des machines à laver à chargement par le haut. Grâce à sa facilité d'installation, à sa configuration, ainsi qu'à la fiabilité de ses raccords pour tubes, ce système est la solution idéale pour le dosage.



PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES

- Bouton d'activation pleine charge ou demi-charge
- LED indiquant l'état de la pompe : vert - lavage pleine charge, jaune : - lavage demi-charge, bleu - en mode amorçage, rouge - l'unité est verrouillée
- Durée de verrouillage réglable (2 à 60 minutes), la LED rouge s'allume lorsque la machine est verrouillée pour éviter tout surdosage
- Durée de fonctionnement pleine charge réglable (1 à 180 secondes)
- Mode départ différé de la pompe réglable (0 à 20 minutes), la LED clignote pour indiquer qu'elle est en mode différé
- Fonction amorçage en option
- Le Q10+ peut fonctionner en mode temps, mode vitesse et mode sonde
- Installation facile, télécommande plug and play avec un câble de 5 m
- Fonctionnement en mode relais lorsque la télécommande n'est pas branchée
- Chaque pompe est précâblée pour réduire le temps d'installation

Spécifications

Alimentation électrique	100-240 V AC, 50/60 Hz
Circuit de commande	Microprocesseur avec puce électronique
Moteur	24V DC
Raccords	Raccords à compression
Application	Une variété de machines à laver, par ex. à chargement par le haut
Dimensions et poids (H x L x P environ.)	95mm x 89mm x 101mm Poids : 1kg

Blanchisserie sur site BrightLogic

Le système BrightLogic pour blanchisseries (débit standard) permet de doser 1 à 10 produits chimiques avec un débit maximal de 285 ml/ min*. La double tête de pompe, modèle breveté et peu encombrant, est simple à installer. Grâce aux attaches latérales pour le changement de tube, l'entretien est rapide et facile. BrightLogic fonctionne avec les machines programmables et non programmables jusqu'à 35 kg et peut s'utiliser en mode relais ou à l'aide d'un sélecteur de formule.

Les systèmes de dosage pour machine à laver sont disponibles avec 2, 4, 6, 8 ou 10 pompes. Les différents modules complémentaires permettent d'agrémenter votre installation selon vos besoins.

WL2



CARACTÉRISTIQUES MATÉRIELLES

- Composants de circuits imprimés innovants
- Moteurs sans balai
- Écran LCD éclairé 16 x 4
- Communications USB sans fil
- Configuration de 1 à 10 pompes
- Configuration facile pour pompe supplémentaire
- Contrôle intégral des débits sur toutes les pompes
- Gamme complète d'accessoires adaptés à votre installation
- Sélecteur de formule disponible offrant un accès aisé à la sélection des programmes
- Homologations CE et UL indépendantes

WL4



CARACTÉRISTIQUES LOGICIELLES

- Sélecteur de formule avec noms des programmes de lavage
- Amorçage et arrêt des pompes avec sélecteur de formule
- Texte affiché et codes d'accès personnalisés
- Vingt programmes en version standard
- Rapport d'utilisation des produits chimiques, sur une période de dates et d'heures déterminée par l'utilisateur
- Écran technique pour vérifier les signaux d'entrée
- Mode de sélection automatique « auto formule »
- Programmation multilingue
- Logiciel de programmation gratuit
- Réglage du mode Relais
- Option de marquage

WL6



Sélecteur de formule
Permet aux utilisateurs finaux d'accéder facilement à la sélection des programmes. Une maintenance simple peut être effectuée grâce à la possibilité de désactiver ou d'amorcer les pompes.

Spécifications

Système BrightLogic à 2 pompes		Système BrightLogic de 4 à 10 pompes
Tension / fréquence	100- 240 V AC/50-60 Hz	100- 240 V AC/50- 60 Hz
Courant	L2 : 0,4A (100V) - 0,14A (240V)	L4 : 0,46A (100V) - 0,16A (240V) L6 : 0,8A (100V) - 0,27A (240V) L8 : 1,14A (100V) - 0,38mA (240V) L10 : 1,48A (100V) - 0,50A (240V)
Puissance	L2 : 36W	L4 : 41W L6 : 71W L8 : 102W L10 : 133W
Alimentation en signaux	12- 240 V AC ou DC	12- 240 V AC ou DC
Sorties	Valve de rinçage 24 V DC, 1,25 A (10W) max Buzzer/Lampe 24 V DC 500 Ma, (10W) max	Valve de rinçage 24 V DC, 1,25 A (10W) max Buzzer/Lampe 24 V DC 500 Ma, (10W) max
Débits*	6 mm BrightChem max (100%) 285 ml/min (en utilisant de l'eau) 6 mm BrightChem min (30%) 70 ml/min (en utilisant de l'eau)	6 mm BrightChem max (100%) 285 ml/min (en utilisant de l'eau) 6 mm BrightChem min (30%) 70 ml/min (en utilisant de l'eau)
Options de tubes	Gris-Silicone Brightchem EDPM Viton	Gris-Silicone Brightchem EDPM Viton
Circuit de commande	écran LCD éclairé 16 x 4, Programmation par 9 touches du clavier externe, Code d'accès de sécurité	écran LCD éclairé 16 x 4, Programmation par 9 touches du clavier externe, Code d'accès de sécurité
Moteur	Sans balai 24 V DC, 600 mA	Sans balai 24 V DC, 600 mA
Enceinte	Polypropylène chargé de fibre de verre IP45	Polypropylène chargé de fibre de verre IP45
Kit d'installation	Disponible sur demande	Disponible sur demande
Certifications	EMC89/336/CEE EN61000-6-4:2007 LVD72/23/CEE EN60335-1:2002+A2:2006	EMC89/336/CEE EN61000-6-4:2007 LVD72/23/CEE EN60335-1:2002+A2:2006
Dimensions (H x L x P environ.)	L2 - 285mm x 190mm x 166mm	L4 - 266mm x 285mm x 166mm L6 - 266mm x 425mm x 166mm L8 - 266mm x 565mm x 166mm L10 - 266mm x 705mm x 166mm
Poids (environ.)	L2 - 2 kg	L4 - 3,55 kg L6 - 5,20 kg L8 - 6,31 kg L10 - 7 kg

*Débit testé avec de l'eau à l'aide d'un tube BrightChem dans des conditions de laboratoire.

BrightLogic à haut débit

Le système de dosage haut débit BrightLogic pour machines à laver peut doser de 1 à 10 produits chimiques avec un débit maximal de 1000 ml* par minute.

Les pompes haut débit peuvent être associées aux pompes de débit standard afin de répondre aux besoins en matière de dosage. Elles sont compatibles avec les machines programmables et non programmables jusqu'à 100 kg et s'utilisent en mode relais ou à l'aide d'un sélecteur de formule.

*Débit testé avec de l'eau à l'aide d'un tube BrightChem dans des conditions de laboratoire.

WH3



CARACTÉRISTIQUES MATÉRIELLES

- Composants de circuits imprimés innovants
- Moteurs sans balai
- Écran LCD éclairé 16 x 4
- Communications USB sans fil
- Configuration de 1 à 10 pompes
- Configuration facile pour pompe supplémentaire
- Contrôle intégral des débits sur toutes les pompes
- Gamme complète d'accessoires adaptés à votre installation
- Sélecteur de formule disponible offrant un accès simple à la sélection des programmes
- Homologations CE et UL indépendantes

WH5



CARACTÉRISTIQUES LOGICIELLES

- Sélecteur de formule avec noms des programmes de lavage
- Amorçage et arrêt des pompes avec sélecteur de formule
- Texte affiché et codes d'accès personnalisés
- Vingt programmes en version standard
- Rapport d'utilisation des produits chimiques, sur une période de dates et d'heures déterminée par l'utilisateur
- Écran technique pour vérifier les signaux d'entrée
- Mode de sélection automatique « auto formule »
- Programmation multilingue
- Logiciel de programmation gratuit
- Réglage du mode Relais
- Option de marquage**

Contrôleur 10 pompes



- Si vous avez besoin d'un débit supérieur à 1000 ml par minute, le contrôleur 10 pompes intègre toutes les caractéristiques logicielles et matérielles du système BrightLogic
- Il permet de connecter toute pompe OEM à une alimentation 24 V, 110 V, 230 V



Sélecteur de formule

Permet aux utilisateurs finaux d'accéder facilement à la sélection des programmes. Une maintenance simple peut être effectuée grâce à la possibilité de désactiver ou d'amorcer les pompes.

**Des quantités minimales de commande s'appliquent

Spécifications

Dosage pour lave-vaisselle haut débit

Tension / fréquence	100- 240 V AC/50-60 Hz	
Courant	WH1 : 0,16A WH2 : 0,28A WH3 : 0,42A WH4 : 0,55 A WH5 : 0,7A	WH6 : 0,85A WH7 : 0,97A WH8 : 1.08A WH9 : 1,22A WH10 : 1,36 A
Puissance	WH1 : 0,16A WH2 : 0,28A WH3 : 0,42A WH4 : 0,55 A WH5 : 0,7A	WH6 : 0,85A WH7 : 0,97A WH8 : 1.08A WH9 : 1,22A WH10 : 1,36 A
Alimentation en signaux	12-240 V AC ou DC	
Sorties	Valve de rinçage 24 V DC, 1,25 A (10W) max Buzzer/Lampe 24V DC 500Ma, (10W) max	
Débits*	10 mm BrightChem max (100%) 870 ml/min (en utilisant de l'eau) 10 mm BrightChem min (30%) 285 ml/min (en utilisant de l'eau)	
Options de tubes	BrightChem Gris-Silicone EPDM	
Circuit de commande	écran LCD éclairé 16 x 4, Programmation par 9 touches du clavier externe, Code d'accès de sécurité	
Moteur	Sans balai 24 V DC, 600 mA	
Enceinte	Polypropylène chargé de fibre de verre IP45	
Kit d'installation	Disponible sur demande	
Certifications	EMC89/336/CEE EN61000-6-4:2007 LVD72/23/CEE EN60335-1:2002+A2:2006	
Dimensions (H x L x P environ.)	WH1 : 285mm x 185mm x 135mm WH2 : 285mm x 370mm x 135mm WH3 : 285mm x 555mm x 135mm WH4 : 285mm x 730mm x 135mm WH5 : 285mm x 915mm x 135mm	WH6 : 285mm x 1090mm x 135mm WH7 : 285mm x 1275mm x 135mm WH8 : 285mm x 1450mm x 135mm WH9 : 285mm x 1635mm x 135mm WH10 : 285mm x 1810mm x 135mm
Poids (environ.)	WH2 : 3,5 kg WH3 : 6,5 kg WH4 : 7,4 kg WH5 : 8.3 kg WH6 : 12 kg	WH7 : 13 kg WH8 : 14 kg WH9 : 15 kg WH10 : 16 kg

*Débit testé avec de l'eau à l'aide d'un tube BrightChem dans des conditions de laboratoire.

BrightLogic avec pompe à membrane

La pompe à membrane BrightLogic est un système de dosage pour lave-vaisselle qui a été conçu pour assurer une excellente régularité du débit, même avec des produits très visqueux.

La pompe à membrane est auto-amorçante et nécessite peu d'entretien car il n'est pas nécessaire de changer les tubes péristaltiques, ce qui permet de réaliser des économies.

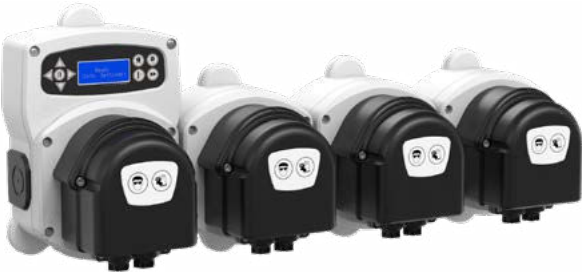
1 pompe



CARACTÉRISTIQUES MATÉRIELLES

- Matériel PCB avancé
- Moteurs sans balai
- écran lumineux de 16 x 4 caractères
- Communications sans fil, USB, Bluetooth
- Configurer n'importe quelle combinaison de 1 à 10 pompes
- Configuration simple de la pompe additionnelle
- Contrôle intégral de la vitesse de toutes les pompes
- Gamme complète d'accessoires pour s'adapter à votre installation
- Module de sélection de formule disponible pour un accès facile à la sélection des programmes
- Approuvé indépendamment par CE et UL

3 pompes



CARACTÉRISTIQUES LOGICIELLES

- Module de sélection des formules de programme avec noms des cycles de lavage
- Amorcer et arrêter les pompes à partir du module de sélection des formules
- Codes d'accès et textes d'écran personnalisés
- Vingt programmes en standard
- Rapport sur l'utilisation des produits chimiques comprenant une date sélectionnable et une plage de temps
- Écran de test des ingénieurs pour visualiser les entrées de signaux
- Sélection automatique de la formule
- Programmation multilingue
- Logiciel de programmation gratuit
- Réglage du mode relais
- Personnalisation disponible en option*

6 pompes



Sélecteur de formule

Permet aux utilisateurs finaux d'accéder facilement à la sélection des programmes. Une maintenance simple peut être effectuée grâce à la possibilité de désactiver ou d'amorcer les pompes.



*Des quantités minimales de commande s'appliquent

Spécifications

Pompe à membrane

Tension / fréquence	100-240 V AC/50-60 Hz	
Courant à 265V	WHD1 : 0,16A WHD2 : 0,32A WHD3 : 0,48A WHD4 : 0,64A WHD5 : 0,81A	WHD6 : 0,98A WHD7 : 1,06A WHD8 : 1,13A WHD9 : 1,38A WHD10 : 1,62A
Puissance	WHD2 : 72W WHD3 : 108W WHD4 : 144W WHD5 : 180W WHD6 : 216W	WHD7 : 252W WHD8 : 288W WHD9 : 324W WHD10 : 360W
Alimentation en signaux	12-240 V AC ou DC	
Sorties	Valve de rinçage 24 V DC, 1,25 A (10W) max Buzzer/Lampe 24 V DC 500 Ma, (10W) max	
Débits*	Max (100%) 1500 ml/min (en utilisant de l'eau) Min (30%) 570 ml/min (en utilisant de l'eau)	
Circuit de contrôle	écran LCD éclairé 16 x 4, Programmation par 9 touches du clavier externe, Code d'accès de sécurité	
Moteur	Sans balai 24 V DC, 600 mA	
Enceinte	Polypropylène chargé de fibre de verre IP45	
Kit d'installation	Disponible sur demande	
Certifications	EMC89/336/CEE EN61000-6-4:2007 LVD72/23/CEE EN60335-1:2002+A2:2006	
Dimensions (H x L x P environ.)	WH1 : 285mm x 185mm x 135mm WH2 : 285mm x 370mm x 135mm WH3 : 285mm x 555mm x 135mm WH4 : 285mm x 730mm x 135mm WH5 : 285mm x 915mm x 135mm	WH6 : 285mm x 1090mm x 135mm WH7 : 285mm x 1275mm x 135mm WH8 : 285mm x 1450mm x 135mm WH9 : 285mm x 1635mm x 135mm WH10 : 285mm x 1810mm x 135mm
Poids (environ.)	H1 : 4 kg H2 : 4,5 kg H3 : 8 kg H4 : 9,4 kg H5 : 10,8 kg	H6 : 15 kg H7 : 16,5 kg H8 : 18 kg H9 : 19,5 kg H10 : 21 kg



Qu'est-ce qu'une pompe à membrane ?

- Une pompe à membrane, également connue sous le nom de pompe à diaphragme, utilise le mouvement d'une membrane et deux vannes pour pomper des produits chimiques. Les clapets anti-retour asymétriques permettent un écoulement directionnel dans la pompe
- En raison de leur conception, les pompes à membrane présentent généralement de bonnes caractéristiques d'aspiration et peuvent traiter des produits chimiques relativement visqueux. Avec un diamètre effectif de 70 mm et une longueur de course de 5 mm, la membrane Brightwell peut pomper jusqu'à 1,5 l/min**

*Débit testé avec de l'eau à l'aide d'un tube BrightChem dans des conditions de laboratoire.

**Testé en laboratoire avec de l'eau. Des tests complémentaires montrent un débit de 1000 ml/min avec un produit visqueux (viscosité 250cps).

Nexus

Le Nexus est un système de dosage intelligent pour la lessive doté d’une technologie de pompe à membrane avancée, d’une connectivité IoT transparente, d’une communication à distance et d’une personnalisation complète des programmes.

Conçu pour accroître l’efficacité de votre entreprise, minimiser vos coûts de service et apporter une valeur ajoutée à vos clients.

 **Bénéficiez d'un confort d'utilisation en contrôlant et en gérant le Nexus à distance**



Disponible jusqu’à 8 pompes



Peu d’entretien grâce à la technologie brevetée de la pompe à membrane
Les matières et les composants résistants aux produits chimiques permettent d’obtenir des débits toujours précis.



Suivi de données à distance
Suivre la consommation de produits chimiques pour prendre des décisions pertinentes sur l’approvisionnement en produits chimiques

PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES

- L’acquisition de données à distance, les ajustements de programme et les diagnostics permettent de minimiser les visites sur site et les temps d’arrêt.
- Le Nexus assure un processus d’installation simple, vous permettant d’être rapidement opérationnel.
- Offrez à vos clients une expérience de blanchisserie cohérente et de haute qualité
- Le Nexus donne la priorité à la sécurité des données et des systèmes avec la protection Microsoft Azure
- Accédez à des données précieuses grâce à la connexion au cloud du Nexus pour éclairer vos décisions.
- Réduire les coûts de maintenance avec les tubes résistants aux produits chimiques
- Minimiser les émissions, en réduisant la nécessité de visites fréquentes sur le terrain.
- Personnalisez les programmes de lavage grâce à la commande automatique ou au sélecteur de formules, offrant jusqu’à 20 options différentes.
- Capturez et filtrez facilement les données par site ou par client
- Gamme complète d’accessoires adaptés à vos besoins d’installation, y compris un collecteur de rinçage pour une dilution chimique et un rinçage sûrs, et un Sélecteur de Formules pour un entretien facile

CARACTÉRISTIQUES MATÉRIELLES

- 3 - 8 pompes
- Convient aux machines de 15 à 80 kg
- Pompe très durable nécessitant peu d’entretien
- Contrôle individuel de la vitesse de la pompe
- Configuration par pavé tactile, Bluetooth ou WiFi
- Modes de gestion signaux multiples, y compris AFS et niveaux
- Jusqu’à 30 programmes de lavage
- Certifié CE et UL
- Garantie de deux ans



Sélecteur de formules
Facilite la maintenance en permettant aux utilisateurs de désactiver ou d’amorcer les pompes, même en cas d’accès limité.

Spécifications

Unité Nexus

	3 pompes	4 pompes	5 pompes	6 pompes	7 pompes	8 pompes
Tension / fréquence	80-264 V AC 50-60 Hz	80-264 V AC 50-60 Hz	80-264 V AC 50-60 Hz	80-264 V AC 50-60 Hz	80-264 V AC 50-60 Hz	80-264 V AC 50-60 Hz
Puissance	120W	120W	150W	180W	210W	240W
Débits*	Réglable de 300 ml à 1,800 ml					
Sorties	Nourrice, Alarme sonore et visuelle, Pause machine					
Matière	Boîtier en Polypropylène chargé de fibre de verre, pompe et connecteurs en PVDF, membrane en revêtement PTFE, choix du joint d’étanchéité des clapets					
Réseau	Ethernet, Wi-Fi, Bluetooth					
Certifications	CE & UL					
Dimensions (mm) (H x L x P environ.)	210 x 490 x 290	210 x 490 x 290	210 x 490 x 290 + 160 x 305 x 275 (x1)**	210 x 820 x 290	210 x 820 x 290 + 160 x 305 x 275 (x1)**	210 x 820 x 290 + 160 x 305 x 275 (x2)**
Poids (environ.)	3.3 kg	3.6 kg	4.8 kg	5.9 kg	7.1 kg	8.2 kg

Pompe à membrane Nexus

Débit par minute**	300 ml - 1800 ml
Max. horizontal entrée du tube	100 m
Max. horizontal sortie du tube	200 m
Hauteur d’amorçage recommandée	1.5 m
Hauteur d’amorçage maximale (eau)	2.4 m
Hauteur max. du tube de sortie	20 m
Pression de sortie max.	2.4 bar
Viscosité max.	1500 cP

Matièr ex en contact avec les produits

Corps de pompe	PVDF
Siège des clapets	PVC
Membrane des clapets***	Viton extrême
Membrane de la pompe	PTFE

* Testé à l’eau
** Doseur jusqu’à 6 pompes dans un carton, pompes additionnelles fournies séparément
*** Différentes matières en option

Accessoires*



Alarme de bas niveau de produits chimiques

- L'alarme de bas niveau BrightLogic contrôlera le niveau de 10 produits chimiques maximum



Bac de retention



Coude de piquage

- En plastique ou inox existe en différents diamètres



Kit d'installation



Sélecteur de formules

- Sélectionnez le programme de lavage souhaité en toute simplicité

Kit tuyaux

Canne d'aspiration*

Notre canne d'aspiration vous permet d'alimenter jusqu'à trois unités de dosage à partir d'un seul fût de produits chimiques. Le système d'alarme BrightLogic déclenche un signal sonore lorsque le niveau de produit chimique est trop bas.



PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES

- Convient aux fûts de 10 l, 25 l, 60 l, 200 l
- Trois tubes alimentent jusqu'à trois systèmes de dosage différents
- Un capuchon réglable se glisse sur la baguette, vous permettant de régler la hauteur parfaite pour votre réservoir de produits chimiques
- Un commutateur flottant fournit une mesure précise de vos niveaux de produits chimiques

Spécifications

Options	375 mm pour un fût de 10 l (2 tubes d'alimentation)
	450 mm pour un fût de 20 l et de 25 l (3 tubes d'alimentation)
	750 mm pour un fût de 60 l (3 tubes d'alimentation)
	1100 mm pour un fût de 200 l (3 tubes d'alimentation)
Boîtier	Boîtier en polypropylène. Tube en PVC (8 x 14 mm renforcé)
Accessoires	Connecteurs de tube 6 mm x 8 mm
	Connecteurs de tube 8 mm x 8 mm
	Connecteurs de tube 10 mm x 8 mm
Dimensions (mm) (environ.)	Longueur : 375 mm (diamètre du goulot : 38 mm)
	Longueur : 450 mm (diamètre du goulot : 45 mm)
	Longueur : 750 mm (diamètre du goulot : 45 mm)
	Longueur : 1100 mm (diamètre du goulot : 45 mm)

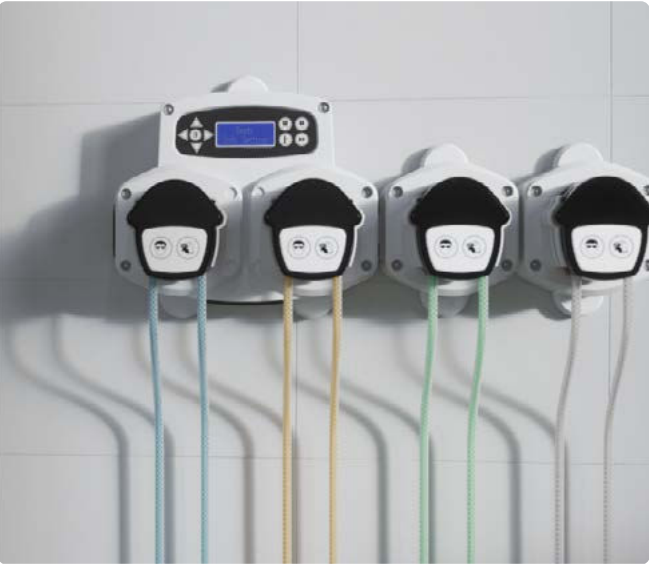
Collecteur pour machine à laver*

Le collecteur de rinçage utilise la pression de l'eau pour pomper vos produits de lessive sur une longue distance.



PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES

- La conception modulaire permet une mise à niveau facile
- Installation et maintenance faciles
- Possibilité de combiner des pompes à bas débit et à haut débit
- Les connecteurs d'entrée sont en PVDF, une des matières les plus résistants sur le marché
- Emballage compact permettant d'ajouter plus d'unités par carton, réduisant ainsi les coûts logistiques



* Non compatible avec la gamme Multiplex

Multiplex

Conçu pour répondre aux besoins des blanchisseries de toutes tailles, le Multiplex dessert des établissements qui utilisent de 4 à 12 machines à laver, avec des capacités de production quotidienne allant de 500 kg avec notre Multiplex, 1 à 4 000 kg avec notre Multiplex 2 Pro.

La sécurité étant une priorité absolue, le système de dosage Multiplex intègre plusieurs caractéristiques essentielles pour garantir la tranquillité d'esprit des opérateurs. Depuis les protocoles rigoureux de tests d'étanchéité et d'eau jusqu'aux vérifications complètes de la compatibilité chimique, le Multiplex garantit une routine de dosage sûre. En outre, sa conception innovante prévoit un rinçage continu des canaux avec de l'eau, ce qui permet de minimiser les besoins de maintenance et d'assurer un fonctionnement ininterrompu.

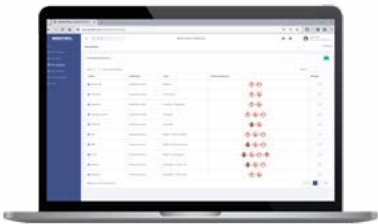
CARACTÉRISTIQUES DU MATÉRIEL

- **Pompes à faible entretien**
Réduction des visites sur site et des temps d'arrêt
- **Vannes à entretien individuel**
Réduction des coûts de maintenance, l'entretien/le remplacement de vannes individuelles est moins coûteux que celui d'un bloc entier
- **Séquence de dosage sûre**
La séquence de dosage en quatre étapes garantit la sécurité et protège la qualité du lavage (peut être en cinq étapes avec le rinçage à l'air en option)
- **Pause machine**
Assurer la qualité du lavage en suspendant le cycle de la machine jusqu'à ce que tous les produits chimiques aient été distribués (nécessite une machine à laver qui accepte les signaux d'entrée)



CARACTÉRISTIQUES DU LOGICIEL

- **Configuration à distance**
Accédez à une unité connectée à Internet et mettez à jour les paramètres de configuration ou exécutez un rapport
- **Sélection intelligente des formules/programmes**
Avertissements à l'écran pour les formules qui ne semblent pas compatibles ou qui peuvent être dangereuses
- **Profils d'utilisateurs entièrement configurables**
Les autorisations des utilisateurs peuvent être définies pour contrôler exactement qui peut voir les rapports, modifier les produits chimiques, les formules et les programmes de lavage
- **Rapports détaillés**
Des rapports détaillés facilitent la prise de décision :
 - Valeurs absolues des coûts (€/£/\$)
 - Coût par poids (kg/lb)
 - Coût par produit
 - Coût par programme
 - Consommation de produit par kg/l
 - Consommation par programme par kg/l
 - Consommation d'eau
 - Alarmes par type
 - Nombre d'alarmes et % total
 - Production de chaque programme par kg/lb
 - Analyse détaillée de la production de chaque machine à laver et de chaque programme
- **Visualisation en temps réel**
Travaillez en toute confiance en sachant que vous pouvez vérifier le fonctionnement des unités à distance
 - Suivi des processus en direct
 - Suivi des phases en direct
 - Processus de dosage continu en direct
- **Vue historique**
Journal de toutes les modifications, y compris l'étalonnage et les paramètres du programme



Catalogue de produits intelligent

Base de données avancée de tous vos produits chimiques, avec des fonctions intégrées de réduction des coûts et de sécurité chimique. Une source unique de produits chimiques crée une cohérence entre tous les sites.

Multiplex 1 et 1 Pro

Multiplex 1



- Collecteur de distribution intégré

Multiplex 1 Pro



- Collecteur de distribution externe
- Contrôle du débitmètre pour des dosages plus précis et des rapports plus détaillés
- Possibilité d'ajouter des canaux supplémentaires

	Multiplex 1	Multiplex 1 Pro
Production journalière recommandée	1000 kg	1800 kg
Maximum de produits	8	8
Nombre maximum de machines à laver	4	6
Fonctions	Configuration Vue en temps réel Rapports Gestion des mots de passe	Configuration Vue en temps réel Rapports Gestion des mots de passe
Interfaces	Serveur web (local) Portail web	Serveur web (local) Portail web
Puissance	108W	108W
Pompes	1 pompe par canal. Canal principal : avec pompe électrique à membrane	1 pompe par canal. Canal principal : avec pompe électrique à membrane
Débit (avec de l'eau)	1.5 l/min	1.5 l/min
Données	Synchronisation avec le Cloud Stockage sur l'unité	Synchronisation avec le Cloud Stockage sur l'unité
Preuve de la livraison de produits chimiques	Non	Oui
Canaux supplémentaires en option	Non	Oui
Accès à distance (Nécessite une connexion internet)	Oui	Oui
Information/statistiques	Production en charge et cycles Consommation et coût du produit OEE Alarmes	Production en charge et cycles Consommation et coût du produit OEE Alarmes
Dimensions (H x L x P approx.)	780mm x 810mm x 190mm	850mm x 780mm x 253mm
Poids (approx.)	18.60 kg	20.6 kg

Multiplex 2 et 2 Pro

Multiplex 2



- Collecteur de distribution externe
- Contrôle du débitmètre pour des dosages plus précis et des rapports plus détaillés
- Possibilité d'ajouter des canaux supplémentaires
- Écran tactile embarqué pour une configuration aisée et des changements de configuration simples sur site

Multiplex 2 Pro



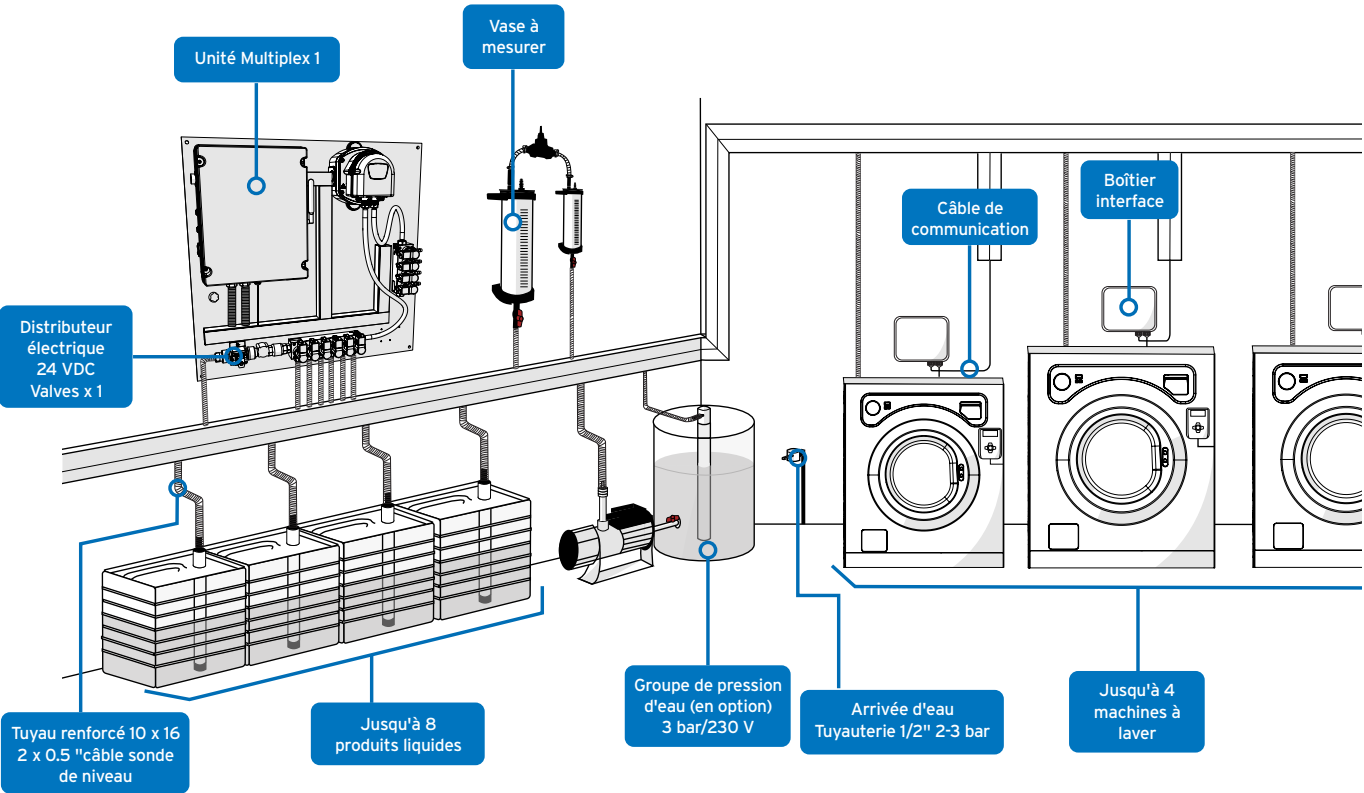
- Tous les avantages du Multiplex 2
- Augmentation du débit et de la vitesse d'administration des produits chimiques grâce aux pompes pneumatiques

	Multiplex 2	Multiplex 2 Pro
Production journalière recommandée*	2200 kg	4000 kg
Maximum de produits	8	10
Nombre maximum de machines à laver*	10	12
Fonctions	Configuration Vue en temps réel Rapports Gestion des mots de passe	Configuration Vue en temps réel Rapports Gestion des mots de passe
Interfaces	écran tactile 7" (local) Serveur web (local) Portail web	écran tactile 7" (local) Serveur web (local) Portail web
Puissance	120W	120W
Pompes	1 pompe par canal. Canal principal : avec pompe électrique à membrane	1 pompe par canal. Canal principal : Pompe pneumatique à double membrane
Débit (avec de l'eau)	1.5 l/min	1.5 l/min
Données	Synchronisation avec le Cloud Stockage sur l'unité	Synchronisation avec le Cloud Stockage sur l'unité
Preuve de la livraison de produits chimiques	Oui	Oui
Canaux supplémentaires en option	Oui	Oui
Accès à distance (Nécessite une connexion internet)	Oui	Oui
Information/statistiques	Production en charge et cycles Consommation et coût du produit OEE Alarmes	Production en charge et cycles Consommation et coût du produit OEE Alarmes
Dimensions (H x L x P approx.)	850mm x 780mm x 253mm	850mm x 870mm x 253mm
Poids (approx.)	34.6 kg	42 kg

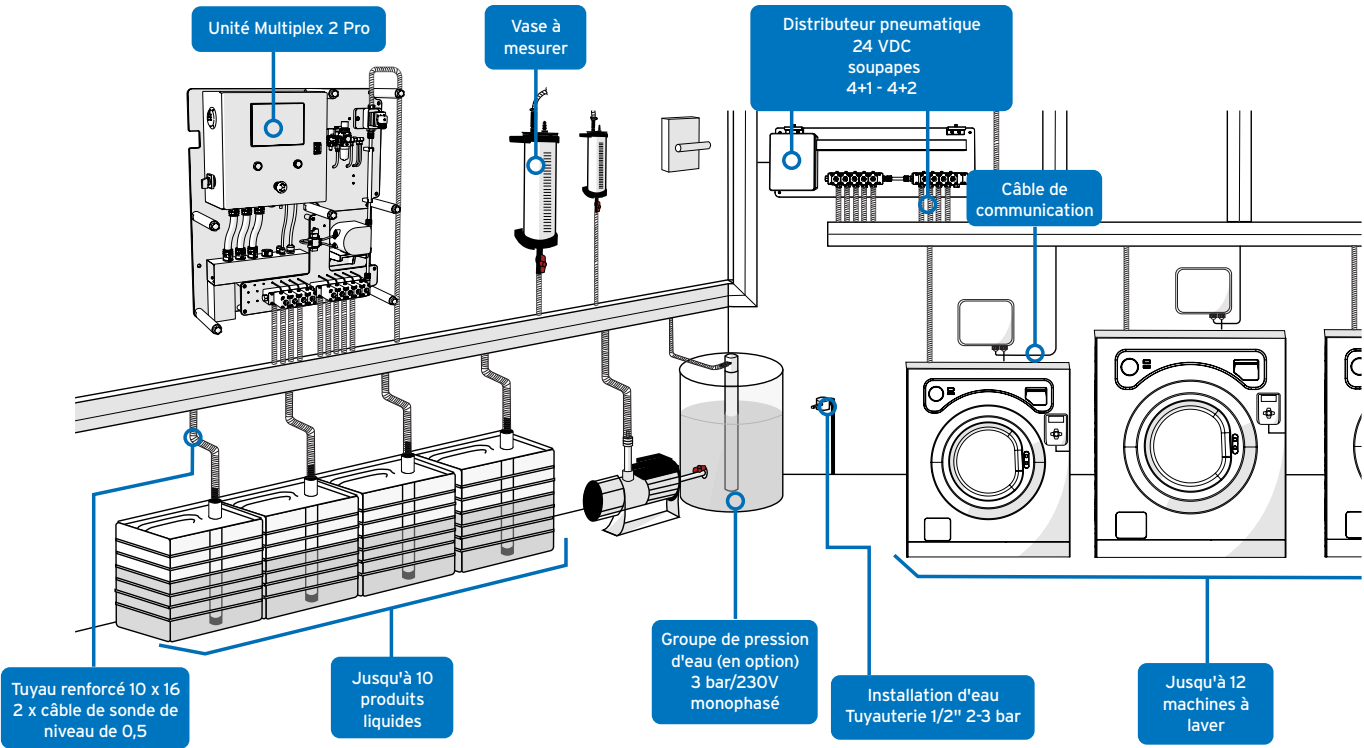
* Nécessite la fonctionnalité d'arrêt machine

Exemples d'application

Exemple d'application du Multiplex 1



Exemple d'application du Multiplex 2 Pro

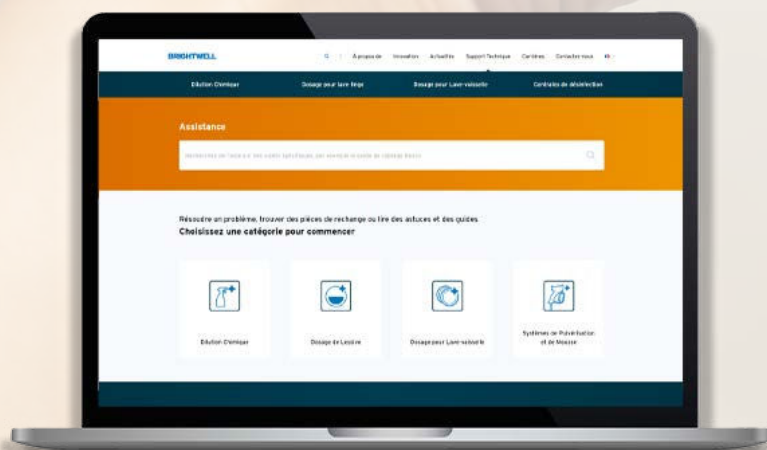


Résoudre un problème,
trouver des pièces de
rechange ou lire des
astuces et des guides

**Nous sommes là
pour vous aider**



Scanner le code QR pour
accéder à notre centre
d'assistance



Bénéficiez de notre...

- ▶ Conception interne spécialisée
- ▶ Contrôle de la qualité
- ▶ Équipes de production

**...qui apportent leurs connaissances
et leur expérience pour créer
des solutions de distribution
exceptionnelles.**