

BRIGHTWELL



CATALOGUE PRODUITS

Table des matières

Dilution Chimique	5
EcoMini	7
EcoShot	8
EcoMix Compact	9
EcoMulti Compact	10
Plonge et Meludose	12
Plonge Javel	13
Mastermain	14
Armoire EcoRange	15
Centrale de Désinfection	16
EvoFaster	17
Centrale Evolution Simplifiée	18
Centrale Evolution	19
FoamFaster	21
Centrale Evolution Mousse	22
Canon à Mousse	24
Gamme Pulvérisation	26
Translav DV / DP / Duo Lavant Séchant	27
Transéchant	28
Transacide	29
Transglace	29
Dosage pour Lave-vaisselle	30
Quantura 10 et 10+	32
Quantura 200 et 200S	33
Masterdose Simple	35
Masterdose Multizone	36
Masterdose Monozone	37
Masterdose poudre	38
BrightLogic IP Industrial Dosing System	39
DrainWatch	41
Dosage pour Lave-linge	42
Quantura 10+ doseur linge 1 pompe	43
Blanchisserie sur site BrightLogic	44
BrightLogic à haut débit	46
BrightLogic avec pompe à membrane	48
Nexus	50
Multiplex	54

Dilution chimique

Systèmes de dosage chimique fiables et efficaces.

Maintenez une cuisine commerciale sûre et efficace avec nos systèmes Quantura et obtenez des résultats de nettoyage exceptionnels avec une vaisselle parfaite et une durée de vie prolongée de l'équipement



Table des matières

EcoMini	7	EcoMulti Compact	11
<i>Système manuel</i>		<i>Distributeur de 6 produits chimiques</i>	
EcoShot	8	Plonge et Meludose	12
<i>Distributeur d'1 produit chimique</i>			
EcoMix Compact	9	Plonge Javel	13
<i>Distributeur d'1 produit chimique</i>			
EcoMix Compact	9	Mastermain	14
<i>Distributeur de 2 produits chimiques</i>			
EcoMulti Compact	10	Armoire EcoRange	15
<i>Distributeur de 4 produits chimiques</i>		<i>Pour poche d'1,5 l ou Conteneur de 2 l</i>	
EcoMulti Compact	10		
<i>Distributeur de 5 produits chimiques</i>			

Technologies

À l'aide de technologies brevetées et des dernières innovations en matière de conception souple, Brightwell a créé une gamme ergonomique et rentable qui présente des fonctions capables de répondre à vos besoins.



Code d'accès pour la dilution
Notre système breveté de code d'accès pour la dilution élimine la nécessité d'embouts de dosage encombrants. La conception révolutionnaire de la roue crantée vous permet de sélectionner jusqu'à 13 différents taux de dilution par produit chimique. Disponible en version standard (blanc), PVDF (jaune) pour les produits chimiques les plus agressifs et dilution très élevée (rouge).



Anneau de dosage
Appartenant exclusivement à la gamme ECOSHOT, notre anneau de dosage breveté permet de préparer des doses de produits chimiques comprises entre 5 ml et 30 ml. Pour s'adapter aux exigences en matière de dosage, il suffit de tourner la bague verte sur l'indicateur de dosage correspondant.



Conception souple
Notre gamme a été conçue en faisant preuve de souplesse. Les pièces et les accessoires sont interchangeables au sein de la gamme, et des boîtiers de produits chimiques peuvent être installés des deux côtés du distributeur afin de garantir la sécurité des produits chimiques. Tous les systèmes de dosage sont disponibles avec des disconnecteurs hydrauliques BrightGap et AirGap.



Système breveté de positionnement par broches
Protégez votre investissement matériel à l'aide de notre service exclusif de positionnement par broches. Des positionnements par broches uniques verrouillent le boîtier de votre emballage de produits chimiques, empêchant ainsi aux concurrents d'utiliser votre distributeur avec leur emballage.



Fonctionnement haut débit
Pour le remplissage rapide des plus gros réservoirs, nos doseurs comportent une fonction de verrouillage en option qui convient aux applications haut débit. Vous n'avez qu'à pousser et tourner le bouton une fois pour l'activer et appuyer une fois de plus pour le désactiver une fois terminé.

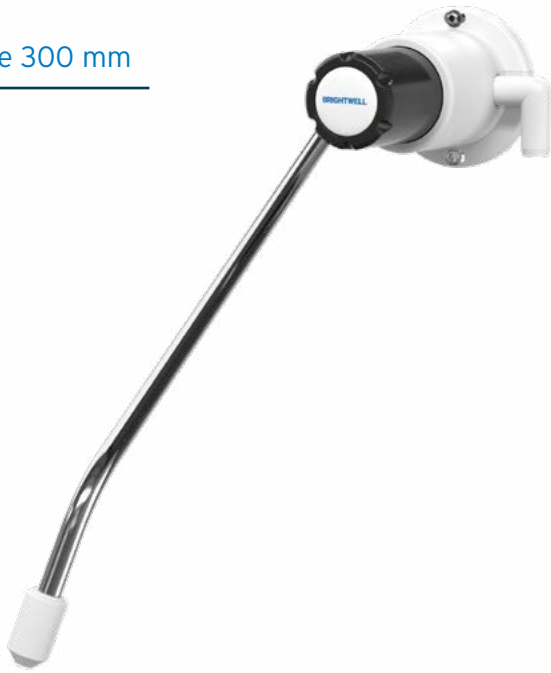
EcoMini

Le système EcoMini de Brightwell est une pompe à poussoir conçue pour doser du détergent directement depuis un conteneur dans un évier de cuisine professionnelle. Il distribue une dose fixe de 30 ml par l'intermédiaire d'un bec aluminium de 125 mm anti-goutte. Un bec plus long de 300 mm est également disponible. Cette pompe qui se monte facilement requiert une installation minimale et est disponible avec un bec anti-goutte en aluminium ou en acier inoxydable.

Bec de 125 mm



Bec de 300 mm



PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES

- Version standard en Aluminium et EPDM
- Version premium en Acier inoxydable et Viton
- Disponible avec un bec de 125 mm ou 300 mm en aluminium ou en acier inoxydable

Spécifications

Installation	Distributeur mural facile à installer, disponible avec un bec verseur en aluminium ou en acier inoxydable sans égouttement
Matière du poussoir	Acetal
Options de commande	Kits d'installation personnalisés, Joints en caoutchouc sur mesure, Ressort sur mesure
Emballage	Emballé dans une boîte en pulpe de carton recyclable
Personnalisation	Disponible sur demande sous conditions*
Dimensions et poids (H x L x P environ.)	78mm (sans bec) x 108mm x 126mm Poids : 0.55kg

*Des quantités minimales de commande s'appliquent

EcoShot

Distributeur d'1 produit chimique

L'EcoShot est un distributeur de produits chimiques, manuel et autonome, sans raccordement à une alimentation d'eau, et qui convient parfaitement aux environnements dont la pression hydraulique varie. Adapté à une distribution dans des pulvérisateurs, des seaux ou des éviers. EcoShot est développé à l'aide de la technologie brevetée d'anneau de dosage de Brightwell.



PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES

- Fonction de temporisation intégrée en option pour empêcher tout surdosage une fois que la dose de produits chimiques a été distribuée



Spécifications

Gamme de dosage	Dose entre 5 ml et 30 ml de produits chimiques		
Fonctionnement	Bouton-poussoir avec activation rotative en option et mécanisme à retardement afin d'empêcher tout surdosage		
Matière	Couvercle / Plaque arrière: Polypropylène chargé de fibre de verre (GBPP), Poussoir : ABS, Joint de poussoir : PTFE/Hastelloy, Joints de valve : PP/Viton/Perfluoroélastomère		
Accessoires	Support de suspension		
	Armoires chimiques sécurisées (2 l/ 5 l)		
Couleurs	Anneaux colorés		
	Bague de recouvrement : grise comme la version standard. Également disponible en bleu, vert, rouge et jaune		
Personnalisation	Vous pouvez faire apparaître le nom ou le logo de votre entreprise sur les distributeurs (sous conditions). Pictogrammes multilingues à codes couleur fournis avec le distributeur compact EcoShot		
Dimensions et poids (H x L x P environ.)	Évier	220mm x 120mm x 150mm	
	Bouteille	520mm x 120mm x 150mm	
	Seau	220mm x 120mm x 150mm	
	Poids	0.5kg	

*Des quantités minimales de commande s'appliquent

EcoMix Compact

Distributeur d'1 et 2 produits chimiques

L'EcoMix Compact est un système de dosage qui dilue des produits chimiques concentrés pour créer des solutions prêtes à l'emploi. Adaptés aux applications à haut débit et à faible débit, ces doseurs sont raccordés à une arrivée d'eau et ils diluent un taux prédéterminé de concentrés chimiques dans une solution prête à l'emploi. L'EcoMix Compact est disponible sous forme de distributeur pour 1 ou 2 produits chimiques.



EcoMix Compact 1 produit

- Un distributeur compact qui vous permet de choisir jusqu'à 12 taux de dilution spécifiques pour des applications à haut débit ou à faible débit



L'EcoMix Compact 2 produits

- Un distributeur compact qui vous permet de choisir jusqu'à 12 taux de dilution spécifiques pour des applications à haut débit ou à faible débit

PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES

Conception

- Système venturi

Précision

- Taux de dilution précis grâce à une Technologie brevetée
- Système simple d'utilisation avec un code couleur clairement identifiable pour le distributeur de 2 produits chimiques afin de faciliter la sélection et l'utilisation de produits chimiques sans erreur

Option

- Des supports de bidons ou poches sont disponibles sur demande (Pour Poches ou Bidons 2 l ou 5 l)



Comprend une prévention du reflux*

Spécifications

Installation	Plage de température de fonctionnement 4 - 65°C	
	Plage de pression de fonctionnement 2 - 5 bar	
	Débit d'eau minimum requis :	
	Débit élevé = 8,5 l/min	
Dilution	Bas débit = 3.5 l/min	
	12 rapports de dilution indépendants	
Matière	Débit élevé 6:1 - 350:1 Débit faible 2:1 - 128:1	
Homologations	Couvercle/Plaque arrière : Polypropylène chargé de fibre de verre (GBPP) Poussoir : ABS Tuyauterie interne et joints : EPDM	
Couleurs	WaterMark : Licence No. WMK25899 Spécification : ATS5200.101-2005. ACS (Certificat de conformité sanitaire)	
Personnalisation	Bague de recouvrement : grise en standard. Également disponible en bleu, vert, rouge et jaune	
	Vous pouvez faire apparaître le nom ou le logo de votre entreprise sur les distributeurs (sous conditions). Pictogrammes multilingues à codes couleur fournis avec le distributeur compact EcoMix	
Dimensions et poids (H x L x P environ.)	Pour 1 produit	220mm x 95mm x 125mm, Poids : 0.7kg
	Pour 2 produits	271mm x 211mm x 132mm, Poids : 1kg

*Les débits sont soumis aux conditions environnementales et sur site
**Des quantités minimales de commande s'appliquent

EcoMulti Compact

Distributeur de 4 et 5 produits chimiques

Les distributeurs EcoMulti constituent une solution compacte et économique pour la dilution de quatre produits chimiques depuis un même système. Modulaires et simples d'emploi, ces dispositifs, raccordés à une arrivée d'eau, sont de véritables stations tout-en-un : ils représentent la solution idéale. L'EcoMulti Compact est disponible sous forme de distributeur de 4 ou 5 produits chimiques et s'adapte à tous les environnements, même les plus petits.



EcoMulti Compact 4 produits

- Dilue jusqu'à quatre produits chimiques distincts avec 12 taux de dilution spécifiques pour des applications à haut débit ou à faible débit



EcoMulti Compact 5 produits

- Dilue jusqu'à cinq produits chimiques distincts avec 12 taux de dilution spécifiques pour des applications à haut débit ou à faible débit

Contient une prévention du reflux*

Spécifications

Installation	Plage de température de fonctionnement : 4°C à 65°C	
	Plage de pression de fonctionnement : 2 bar à 5 bar	
Dilution	Débit d'eau minimum requis :	
	Débit élevé = 8,5 l/min	
Matière	Débit faible = 3,5 l/min	
	12 rapports de dilution indépendants	
Accessoires	Débit élevé 6:1 - 350:1 Débit faible 2:1 - 128:1	
	Couvercle/Plaque arrière : Polypoppropylène chargé de fibre de verre (GBPP)	
Couleurs	Poussoir : ABS, Tuyauterie interne et joints : EPDM	
	Support de bouteille, Support de suspension, Armoires chimiques sécurisées (2 l/5 l), Anneaux colorés	
Personnalisation	Bague de recouvrement : grise en standard. Également disponible en bleu, vert, rouge et jaune	
	Vous pouvez faire apparaître le nom ou le logo de votre entreprise sur les distributeurs (sous conditions). Pictogrammes multilingues à codes couleur fournis avec le distributeur compact EcoMulti	
Dimensions et poids (H x L x P environ.)	distributeur de 4 produits chimiques	264mm x 140mm x 134mm, Poids : 1kg
	distributeur de 5 produits chimiques	271mm x 211mm x 134mm, Poids : 1.3kg

*Les débits sont soumis aux conditions environnementales et sur site
**Des quantités minimales de commande s'appliquent

EcoMulti Compact

Distributeur de 6 produits chimiques

L'EcoMulti est un système à effet Venturi qui peut diluer jusqu'à 6 produits chimiques à partir d'un seul distributeur. Idéal pour une utilisation avec des flacons pulvérisateurs, des seaux ou des autolaveuses, le système comprend deux doseurs séparés de sorte qu'il peut être utilisé à la fois pour les applications à haut débit (14 l/min) et à faible débit (4 l/min).



PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES

- Conception
- Système venturi

- Précision
- Taux de dilution précis grâce à une Technologie brevetée
 - Système simple d'utilisation avec un code couleur clairement identifiable afin de faciliter la sélection et l'utilisation de produits chimiques sans erreur

- Option
- Des supports de bidons ou poches sont disponibles sur demande (Pour Poches ou Bidons 2 l ou 5 l)

Spécifications

Installation	Plage de température de fonctionnement : 4°C à 65°C
	Plage de pression de fonctionnement : 2 bar à 5 bar
Dilution	Débit d'eau minimum requis :
	Débit élevé = 8,5 l/min
Matière	Débit faible = 3,5 l/min
	12 rapports de dilution indépendants
Accessoires	Débit élevé 6:1 - 350:1
	Débit faible 2:1 - 128:1
Couleurs	Couvercle/Plaque arrière: Polypropylène chargé de fibre de verre (GBPP), Poussoir : ABS, Tuyauterie interne et joints : EPDM
	Support de suspension Armoires chimiques sécurisées (2 l/5 l) Anneaux colorés
Personnalisation	Bague de recouvrement : grise en standard. Également disponible en bleu, vert, rouge et jaune
	Vous pouvez faire apparaître le nom ou le logo de votre entreprise sur les distributeurs (sous conditions). Pictogrammes multilingues à codes couleur fournis avec le distributeur compact EcoMulti
Dimensions et poids (H x L x P environ.)	271mm x 211mm x 134mm
	Poids : 1.5 kg

*Des quantités minimales de commande s'appliquent

Plonge et Meludose

Distributeur d'1 et 2 produits chimiques

Le Méludose est un doseur de dilution qui permet le remplissage de flacons, pulvérisateurs, petits récipients avec une solution diluée à un pourcentage précis à l'aide d'un bec verseur inox en sortie. Equipé d'un disconnecteur HA pour la protection du réseau d'eau. Aucun contact avec l'air évitant les problèmes de mousse lors du remplissage. Le Plonge est un doseur de dilution qui permet le remplissage de seaux, bacs de plonge, canons à mousse, autolaveuses, grands récipients.



Plonge
1 produit

Meludose Plonge
2 produits

PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES

- Existe avec ou sans Kit d'alimentation
- Trois venturis de débit distinct sont disponibles pour le méludose
- Deux venturis de débit distinct sont disponibles pour le plonge:
 - Jaune 13 l/mn
 - Vert 25 l/mn
- Les Méludoses et Plonges sont modulables et peuvent être combinés à plusieurs appareils
- Existe en version pour produits acides
- La vanne céramique apporte un confort dans l'utilisation de la poignée 1/4 de tour, plus souple, plus solide

Spécifications

Application	Dilution	
Débits*	Plonge:	Meludose:
	Jaune - 13l/mn	Bleu - 4.2 l/mn
	Vert - 25 l/mn	Rouge - 6 l/mn
		Blanc - 8 l/mn
Installation	Support mural facile à installer	
Dilution	Système gicleurs	
Capacité	1 ou 2 distributeurs de produits chimiques	
Matière	Coffret moulé	
	Vanne céramique	
Dimensions et poids (H x L x P environ.)	Plonge	210mm x 140mm x 112mm, Poids : 2,15kg
	Meludose	210mm x 140mm x 112mm, Poids : 2,15kg

*Les débits sont soumis aux conditions environnementales et sur site

Plonge Javel

Le plonge javel est conçu pour diluer des produits javel ou chlorés à un pourcentage précis et fiable pour la désinfection et le nettoyage de légumes en milieu agro alimentaire et restauration.



PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES

- Protection du réseau d'eau.
- Décontamination des Fruits & Légumes
- Dilution d'un produit chloré
- Tuyau de 1,5 m maximum, en sortie
- Clapet anti-retour spécifique

Spécifications

Application	Dilution
Débits	25 l/min ou 30 l/min
Installation	Support mural facile à installer
Dilution	Système gicleurs
Fonctionnement	Hydraulique / Vanne 1/4 de tour, tête céramique
Matière	Coffret moulé
Personnalisation	Disponible sur demande sous conditions
Dimensions et poids (H x L x P environ.)	210mm x 140mm x 112mm Poids : 2,15kg

Mastermain

Les Mastermain sont des doseurs manuels de transfert de produits de lavage ou de plonge. Le Mastermain Lavage permet de transférer manuellement un liquide de lavage dans une machine de type lave-verre, machine à laver la vaisselle. Idéalement adapté aux petites machines.



PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES

- Le Mastermain Plonge permet de transférer manuellement un liquide dans le bac de Plonge
- Aucun raccordement ni électrique ni hydraulique
- Faible encombrement, robuste, facilité d’installation

Spécifications

Application	Transfert manuel d’un produit plonge manuel
Débits*	25 cm3
Installation	Support mural facile à installer
Dosage	Une impulsion complète du piston délivre 30 ml de produit
Condition	Hauteur maximum : 2 m
Matière	Coffret moulé
Personnalisation	Disponible sur demande sous conditions
Dimensions et poids (H x L x P environ.)	95mm x 76mm x 147mm Poids : 0,5kg

EcoRange Cabinet

Pour poche d’1,5 l ou Conteneur de 2 l

L’EcoRange Cabinet est une solution offrant sûreté et sécurité, qui limite le contact avec les produits chimiques concentrés et minimise les risques de vol.



PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES

- Conception
- Plaque circulaire à l’avant du couvercle - peut être marquée d’un logo client
 - Design robuste

- Flexible
- Une armoire peut être installée de chaque côté des systèmes de dosage EcoRange

- Option
- Solution de stockage sécurisée des produits chimiques

Poche 1.5 l

Exemple de réglage -
pompe non fournie



Conteneur 2 l

Exemple de réglage -
pompe non fournie



Spécifications

Capacité	Poche de 1,5 l ou conteneur de 2 l	
Couleurs	Bague de recouvrement : grise en standard. Également disponible en bleu, vert, rouge et jaune	
Installation	Support mural facile à installer	
Personnalisation	Plaque circulaire à l’avant du couvercle peut être marquée du logo ou du nom de votre entreprise Des quantités minimales de commande sont appliquées*	
Dimensions et poids (H x L x P environ.)	Externe Dimensions maximales du conteneur	300mm x 170mm x 160mm, Poids : 0.6kg 225mm x 105mm x 120mm, Poids : 1kg

*Les débits sont soumis aux conditions environnementales et sur site

*Des quantités minimales de commande s'appliquent

Centrale de Désinfection

Systèmes de pulvérisation et de mousse
fiables et efficaces

La solution pour maintenir des normes élevées de propreté et d'hygiène. Nous proposons des systèmes de nettoyage et de désinfection efficaces, dotés d'un dosage précis et d'une conception solide constituant ainsi un investissement idéal pour n'importe quel secteur.

Systèmes de nettoyage par pulvérisation

Découvrez la puissance de nos systèmes de nettoyage par pulvérisation, qui offrent une manière rapide, efficace et précise de diluer et de distribuer des produits chimiques pour le nettoyage intensif et la désinfection.

Systèmes de nettoyage par mousse

Conçues spécialement pour les travaux de nettoyage et de désinfection intensifs dans des secteurs exigeant le respect de normes d'hygiène strictes, nos solutions moussantes offrent un dosage précis des produits chimiques pour des résultats optimaux.



EvoFaster

L'EvoFaster permet une désinfection totale des petites et moyennes surfaces. Un traitement simple, efficace et rapide pour satisfaire vos clients. L'EvoFaster se manipule avec facilité, grâce à son réceptacle d'une capacité maxi de 1 l, équipé d'une poignée et d'un pistolet avec un raccord tournant. La Buse inox intégrée en sortie, vous offre une pulvérisation à jet plat pour un fonctionnement optimum. Son faible coût est un atout favorable pour compléter la gamme Désinfection.



PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES

- Design robuste et ergonomique
- Rapide et simple d'utilisation
- Système Venturi intégré dans le couvercle
- Buse en acier inoxydable pour un jet optimal
- Lance de rinçage disponible en option

EvoFaster

- Distribue un produit chimique
- A un récipient d'une capacité de 1 l ou 2,5 l
- Différentes longueurs de tuyaux sont disponibles (10 m ou 15 m)
- Nécessite un branchement d'eau froide ou mitigée (38°C maximum)

Table des matières

Systèmes de nettoyage par pulvérisation	17	Systèmes de nettoyage par mousse	21
EvoFaster <i>Distributeur d'1 produit chimique</i>	17	FoamFaster <i>Distributeur d'1 produit chimique</i>	21
Centrale Evolution Simplifiée <i>Distributeur d'1 produit chimique</i>	18	Centrale Evolution Simplifiée Mousse <i>Distributeur d'1 et 2 produits chimiques</i>	22
Centrale Evolution <i>Distributeur d'1 et 2 produits chimiques</i>	19	Centrale Evolution Mousse <i>Distributeur d'1 et 2 produits chimiques</i>	23
Options et accessoires gamme désinfection	20	Canon à Mousse	24
		Accessoires gamme mousse	25

Spécifications

Application	Nettoyage et désinfection des sols et des surfaces. Particulièrement adapté à des petits locaux
Conditions	Pression d'eau minimum : 1,5 bar Pression d'eau maximum : 5 bar Raccordement eau froide
Dilution	Dosage par venturi Se référer au tableau de concentrations produits fourni avec le matériel
Dimensions et poids (H x L x P environ.)	216mm x 365mm x 150mm Poids : 1.2kg

Centrale Evolution Simplifiée

Système de pulvérisation d'1 produit chimique avec rinçage

La Centrale Evolution Simplifiée, système complet de nettoyage et de désinfection des surfaces, est utilisée par les professionnels de l'hygiène et de la propreté. On retrouve la Centrale Evolution Simplifiée dans de nombreux et divers secteurs tels que l'agroalimentaire, les cuisines, le secteur industriel, le milieu hospitalier, les collectivités.

Un véritable atout pour vos clients grâce à la pulvérisation d'une solution parfaitement dosée par des buses calibrées de couleur. Son système venturi by-pass en PVDF permet d'effectuer un dérochage ou un rinçage puissant et efficace. La Centrale Evolution, c'est la garantie d'une désinfection efficace.



PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES

- Design robuste et ergonomique
- Système de protection du réseau d'eau
- Venturi By Pass PVDF avec boisseau inox
- Support Bidon en acier inoxydable 5 l
- Pistolet anti choc



Disponible avec un pistolet ergo

Centrale Evolution Simplifiée 1 produit

- Différentes longueurs de tuyaux disponibles

- Disponible en option :
- Support bidon 5 l à clef
 - Support bidon 10 l
 - Support bidon 25 l

Spécifications

Application	Nettoyage et désinfection de surfaces
Conditions	Pression minimum d'eau : 1.5 bar Pression Maximum d'eau : 6 bar Température maxi : 55°C
Dilution	Dosage par venturi Se référer au tableau de concentrations produits fourni
Débits*	Débit Lavage : 8 l/mn Débit Rinçage : 12 l/mn
Personnalisation	Disponible sur demande sous conditions*
Dimensions et poids (H x L x P environ.)	500mm x 315mm x 120.5mm Poids : 8.4kg

*Les débits dépendent des conditions environnementales
**Des quantités minimales de commande s'appliquent

Centrale Evolution

Système de pulvérisation d'1 ou 2 produits chimiques avec rinçage

La Centrale Evolution, système complet de nettoyage et de désinfection des surfaces est utilisée par les professionnels de l'hygiène et de la propreté. On retrouve la Centrale Evolution dans de nombreux et divers secteurs tels que l'agroalimentaire, les cuisines, le secteur industriel, le milieu hospitalier, les collectivités.

Un véritable atout pour vos clients grâce à la pulvérisation de solutions parfaitement dosées par des buses calibrées de couleur. Son système venturi by-pass en PVDF permet d'effectuer un dérochage ou un rinçage puissant et efficace.

Centrale Evolution 1 produit



Centrale Evolution 2 produits et 2 produits avec rinçage



PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES

- Design robuste et ergonomique
- Coffret moulé
- Système de protection du réseau d'eau
- Venturi By Pass PVDF avec boisseau inox
- Pistolet anti choc
- Support Bidon en acier inoxydable 5 l pour la version 1 Produit et 2 x 5 l pour les versions 2 Produits



Disponible avec un pistolet ergo

Centrale Evolution 2 produits et 2 produits avec rinçage

- Différentes longueurs de tuyaux disponibles

- Disponible en option :
- Support bidon 5 l à clef
 - Support bidon 10 l
 - Support bidon 25 l

Spécifications

Application	Nettoyage et désinfection de surfaces
Conditions	Pression minimum d'eau : 1.5 bar Pression Maximum d'eau : 6 bar Température maxi : 55°C
Dilution	Dosage par venturi Se référer au tableau de concentrations produits fourni
Débits*	Débit Lavage : 8 l/mn Débit Rinçage : 12 l/mn
Personnalisation	Disponible sur demande sous conditions**
Dimensions et poids (H x L x P environ.)	478mm x 342mm x 94mm Poids : 2.6kg

*Les débits dépendent des conditions environnementales
**Des quantités minimales de commande s'appliquent

Options et accessoires gamme désinfection

	Mitigeur thermostatique • Permet de régler la température en eau à l'arrivée de l'appareil		Kit de dilution • Adaptation sur le venturi de la Centrale Evolution pour le remplissage de pulvérisateurs
	Tresse inox • Différentes longueurs disponibles (nous consulter)		Chariot inox • Chariot inox 3 roues avec support bidon intégré
	Tuyau alimentaire • Ø12 x 20 • Nous consulter pour différentes longueurs disponibles • (10 m / 15 m) • Rallonge disponible	Enrouleur automatique • Polypro : 13 m 	• Inox : 15 m et 20 m 

PISTOLETS

Pistolet anti choc 	Lance (pistolet anti choc + Lance inox 0m25 ou 0m50) 	Pistolet Ergo-pro (Inox) 	Pistolet lance Ergo 
Lance pulvérisation - Lance inox avec pistolet polypropylène: 0m25 0m50 1m10		Support Tuyau En acier inoxydable 	

Support Bidon (En acier inoxydable)

5 l	10 l	25 l	5 l cadenassable	25 l avec pieds
				

FoamFaster

Le Foamfaster permet une désinfection totale des petites et moyennes surfaces. Un traitement sous forme de mousse, simple, efficace et rapide pour satisfaire vos clients. Grâce à son réceptacle d'une capacité d'1 l, et équipé d'un pistolet avec un raccord tournant, le Foamfaster se manipule avec facilité.

Il accepte tous les types de produits moussants (alcalins ou acides). Son faible coût est le complément idéal dans la gamme Mousse.



PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES

- Idéal pour des applications de désinfection sous forme de mousse, de petites surfaces
- Visualisation de la surface traitée
- Pas d'air comprimé

FoamFaster

- Des versions 2,5 l sont disponibles sur demande
- Différentes longueurs de tuyaux sont disponibles (longueur standard 12,5 m ou 25 m)

Spécifications

Application	Nettoyage et désinfection de petites surfaces
Conditions	Pression d'eau minimum : 1,5 bar Pression d'eau maximum : 5 bar Raccordement eau froide
Dilution	Dosage par venturi Se référer au tableau de concentrations produits fourni
Dimensions et poids (H x L x P environ.)	386,5mm x 365mm x 150mm Poids : 4,4kg

Centrale Mini Mousse

Système de pulvérisation d'1 ou 2 produits chimiques moussants

La Mini Mousse est une centrale de nettoyage et de désinfection appliquant un produit sous forme de mousse à un dosage précis. Principalement utilisée en milieu agroalimentaire, environnement hospitalier et les grandes cuisines.

L'action par la mousse permet de visualiser plus facilement les zones traitées et d'obtenir un temps de contact plus important.

Centrale Mini Mousse 1 produit



PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES

- Protection du réseau d'eau
- Raccordement d'air obligatoire (Compresseur en option)
- Système venturi
- Visualisation des surfaces traitées
- Réglage du débit d'air
- Réglage du débit d'eau
- Coffret inox
- Support 5 l

Centrale Mini Mousse 1 produit avec rinçage



Centrale mini mousse 1 produit

- Différentes tailles de tuyaux sont disponibles en option

Disponible en option :

- Support bidon 10 l
- Support bidon 25 l
- Compresseur

Spécifications

Application	Nettoyage et désinfection des surfaces
Fonctionnement	Facile d'utilisation et d'application avec la lance de pulvérisation mousse
Conditions	Régulation de l'eau réglable entre 1,5 et 5 bar Pression d'air ajustable 4 bar Maximum
Dilution	Dosage par venturi. Se référer au tableau de concentrations produits fourni
Personnalisation	Disponible sur demande sous conditions*
Dimensions et poids (H x L x P environ.)	478mm x 342mm x 94mm Poids : 8.5kg

*Des quantités minimales de commande s'appliquent

Centrale Evolution Mousse

Système de pulvérisation d'1 ou 2 produits chimiques moussants avec rinçage

La Centrale mousse Evolution est un système complet 2 en 1, pour le nettoyage et la désinfection de surfaces. Utilisée par les professionnels de l'hygiène et de la propreté, on la retrouve dans de nombreux et divers secteurs tels que l'agroalimentaire, les cuisines, le secteur industriel, le milieu hospitalier et les collectivités.

La solution moussante est parfaitement dosée par des buses calibrées de couleur. L'action par la mousse permet de visualiser plus facilement les zones traitées et d'obtenir un temps de contact plus important.

Centrale Evolution Mousse



Centrale Evolution Mousse 2 produits avec rinçage



PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES

- Design robuste et ergonomique
- Coffret moulé
- Système de protection du réseau d'eau
- Venturi By Pass PVDF avec boisseau inox
- Pistolet anti choc ERGO + Lance mousse + lance rinçage
- Support Bidon en acier inoxydable 5 l pour version 1 Produit + Rinçage
- Support Bidon en acier inoxydable 2 l x 5 l pour version 2 Produits + Rinçage

Disponible avec:

- PISTOLET ERGO
- LANCE MOUSSE
- LANCE RINÇAGE



Centrale Evolution Mousse

- Distribution de produits chimiques
- Différentes longueurs de tuyaux disponibles

Disponible en option :

- Support bidon 5 l
- Support bidon 25 l
- Support bidon 10 l
- Sur chariot inox

Spécifications

Application	Nettoyage et désinfection des surfaces
Conditions	Pression minimum d'eau : 1.5 bar Pression Maximum d'eau : 6 bar Température maxi : 55°C
Dilution	Régulation de l'eau réglable entre 1,5 et 5 bar / Pression d'air ajustable 4 bar Maximum
Débits*	Dosage par venturi. Se référer au tableau de concentrations produits fourni
Personnalisation	Disponible sur demande sous conditions*
Dimensions et poids (H x L x P environ.)	478mm x 342mm x 94mm Poids : 8.5kg

*Les débits dépendent des conditions environnementales
**Des quantités minimales de commande s'appliquent

Canon à Mousse

60 l et 95 l

Conçu pour un nettoyage haute performance des surfaces verticales et irrégulières, le Canon à mousse est parfait pour les espaces de production de denrées alimentaires et de boissons, où la mobilité des équipements est nécessaire.

Grâce à la pompe à air, il est possible de générer une mousse riche et épaisse, à partir d'une solution prémélangée sans pression. La couverture des surfaces est intégrale, avec un temps de contact prolongé, pour une performance supérieure de nettoyage et de désinfection.

Pour utiliser le Canon à mousse, il suffit d'une alimentation en air comprimé. Il est très simple d'entretien, en en faisant l'une des solutions de nettoyage des surfaces les plus pratiques de sa catégorie.

60 l



PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES

- Mousse sèche
- Équipé d'une lance et d'un tuyau
- Aucun branchement électrique n'est requis
- Portatif

95 l



Spécifications

Capacité Maximale du réservoir	60 l	95 l
Tuyau	Fourni 9 m noir	
Lance à mousse	Fournie, acier inoxydable avec déclencheur	
Pompe	19 l/min FPM ou Santoprène (en fonction du modèle)	
Dimensions et poids (H x L x P environ.)	60 l	1150mm x 400mm x 500mm, Poids : 26kg
	95 l	1080mm x 400mm x 700mm, Poids : 31kg

Accessoires gamme mousse



Tresse inox

- Différentes longueurs disponibles (nous consulter)



Tuyau alimentaire

- Ø12 x 20
- Nous consulter pour différentes longueurs disponibles (10 m / 15 m)
- Rallonge disponible



Compresseur

- Pour Minimousse avec cuve 5 l



Chariot inox

- Chariot inox 3 roues avec support bidon intégré.



Support tuyau

- En acier inoxydable



Support bidon 25 l avec pieds

- En acier inoxydable

Support Bidon (En acier inoxydable)

5 l	10 l	25 l



Lance Minimousse

- En acier inoxydable

Pistolet

Pistolet ERGO	Lance Mousse	Lance Rinçage



Réducteur de pression

- Différentes versions sont disponible en option



Manomètre

- Différentes versions sont disponibles en option

Gamme Pulvérisation

Appareils de pulvérisation d'une solution chimique destinée au nettoyage des véhicules.



Table des matières

Translav DV / DP / Duo Lavant Séchant	27	Transacide	29
Transéchant	28	Transglace	29

Translav DV / DP / Duo Lavant Séchant

Les Translav permettent de doser un produit de nettoyage, destiné au lavage des véhicules VL/PL par pulvérisation.

Translav DV



Translav DV Simplifié



PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES

- Protection du réseau d'eau
- Clapet anti retour
- Réglage de la concentration par gicleurs de couleur
- Colisage complet (vis, chevilles, tuyaux d'aspiration et refoulement)

Translav DV / DP / Duo Lavant Séchant

Disponible en option :

- Lance Om60
- Lance 1m10
- Lance 2m (télescopique)
- Différentes tailles de tuyaux sont disponibles en option (10 m, 15 m, 25 m)

Translav DP



Duo Lavant Séchant



Translav DP

- Disponible pour l'utilisation de produit acide avec une version de pompe spécifique

Duo Lavant Séchant

Disponible en option :

- Lance séchante Om50 droite
- Possibilité de transformer l'appareil en Duo Lavant, pour utiliser un deuxième produit sans perte de temps à purger le système du premier produit diffusé

Spécifications

Application	Nettoyer des véhicules VL et PL par pulvérisation
Conditions	Pression d'eau : 1,5 à 6 bar / Température maximale d'utilisation : 55°C Température maxi pour pompe Dosatron : 40°C
Dilution	Se référer au tableau de concentrations produits fourni Pour le Translav DP : Tous modèles Dosatron disponibles, nous consulter
Personnalisation	Disponibles sur demande sous conditions

Transéchant

Le Transéchant permet de doser un produit de nettoyage séchant et déperlant, destiné aux véhicules VL.

Transéchant



Transéchant Simplifié



PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES

- Protection du réseau d'eau
- Clapet anti retour
- Réglage de la concentration par gicleurs de couleur
- Colisage complet (vis , chevilles , tuyaux d'aspiration et refoulement ...)



Disponible en Duo Lavant séchant

Transéchant

Disponible en option :

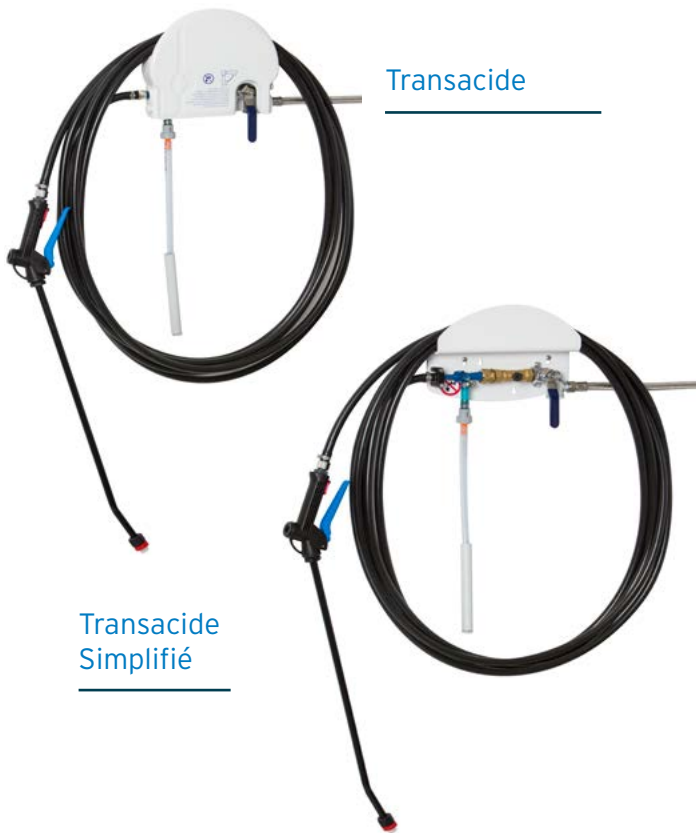
- Lance Droite Om50
- Lance Coudée Om60
- Longueur de tuyau 10 m

Spécifications

Application	Application de produit séchant pour VL
Conditions	Pression d'eau : 1,5 à 6 bar Température maximale d'utilisation : 55°C
Dilution	Se référer au tableau de concentrations produits fourni
Personnalisation	Disponible sur demande sous conditions

Transacide

Le Transacide permet de doser un produit de nettoyage acide par pulvérisation.



Transacide

Transacide Simplifié

PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES

- Protection du réseau d'eau
- Clapet anti retour
- Réglage de la concentration par gicleurs de couleur
- Colisage complet (vis, chevilles, tuyaux d'aspiration et refoulement)

Transacide

Disponible en option :

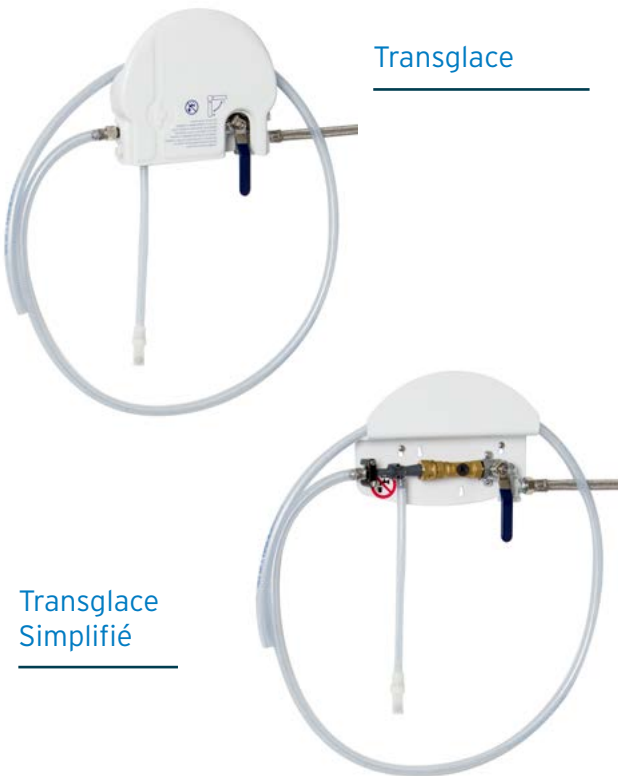
- Lance Om60
- Lance 1m20

Spécifications

Application	Nettoyer des véhicules VL et PL par pulvérisation
Conditions	Pression d'eau : 1,5 à 6 bar Température maximale d'utilisation : 55°C
Dilution	Se référer au tableau de concentrations produits fourni

Transglace

Le Transglace permet de remplir de produit les réservoirs de lave-glace des véhicules VL et PL.



Transglace

Transglace Simplifié

PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES

- Protection du réseau d'eau
- Clapet anti retour
- Réglage de la concentration par gicleurs de couleur
- Colisage complet (vis, chevilles, tuyaux d'aspiration et refoulement)

Transglace

Disponible en option :

- Lance Om15

Spécifications

Application	Nettoyer des véhicules VL et PL par pulvérisation
Conditions	Pression d'eau : 1,5 à 6 bar Température maximale d'utilisation : 55°C
Dilution	Se référer au tableau de concentrations produits fourni
Personnalisation	Disponible sur demande sous conditions

Dosage pour Lave-vaisselle

Résultats parfaits avec les solutions de dosage pour lave-vaisselle.

Essentiel pour des environnements commerciaux sûrs et efficaces. Avec nos systèmes de dosage pour lave-vaisselle, vous pouvez contribuer à prolonger la durée de vie des lave-vaisselle et des conduits, réduisant ainsi les réparations coûteuses.

Nos pompes péristaltiques fiables dosent le détergent et le liquide de rinçage pour des verres, de la vaisselle et des couverts parfaits, ainsi qu'un équipement durable. Adaptés à une large gamme de lave-vaisselle commerciaux, notamment les modèles sous le comptoir, à réservoir unique, à convoyeur et pour verres, ils conviennent parfaitement aux hôpitaux, aux restaurants et aux établissements scolaires.



Table des matières

Avantages	31	Masterdose Monozone	37
Quantura 10 & 10+ <i>Pompe péristaltique pour 1 produit chimique</i>	32	Masterdose poudre	38
Quantura 200 <i>Pompe péristaltique pour 2 produits chimiques</i>	33	BrightLogic IP Industrial <i>Système de traitement pour lave-vaisselle</i>	39
Quantura 200S <i>Pompe péristaltique pour 2 produits chimiques</i>	33	Accessoires	40
Masterdose	35	DrainWatch <i>Dosage de drainage</i>	41
Masterdose Multizone	36		

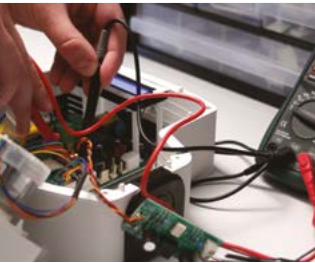
Avantages

Des systèmes de dosage de produits chimiques fiables et efficaces aident les lave-vaisselle commerciaux à maintenir des performances optimales. Brightwell offre des systèmes novateurs de dosage pour lave-vaisselle qui peuvent être utilisés pour une grande variété de lave-vaisselle commerciaux, y compris les lave-verres, les lave-vaisselle sous le comptoir, les lave-vaisselle à réservoir unique et les lave-vaisselle à convoyeur.



Installation facile

- Documentation complète en ligne
- Guide de démarrage rapide avec chaque unité
- Pré-câblage pour accélérer le temps d'installation (gamme Quantura uniquement)
- Support mural avec niveau à bulle intégré (gamme Quantura uniquement)



Technologie avancée

- Technologie de dosage contrôlée par microprocesseur pour un dosage constant et précis
- Interface de programmation intuitive avec un large éventail d'options de configuration
- Boîtier en polypropylène résistant à l'eau et durable
- Conçu et testé pour les environnements industriels difficiles
- Technologie de pompe brevetée



Conception moderne

- Professionnelle, conception moderne
- Construction robuste et absence de bords durs

Quantura 10 et Quantura 10+

Pompe péristaltique d’1 produit chimique

Le Quantura 10 est un système composé d’une pompe péristaltique. Il est prévu pour le dosage d’un seul produit lessiviel pour les lave-verres ou les lave-vaisselle encastrables. Grâce à sa facilité d’installation, à sa configuration, ainsi qu’à la fiabilité de ses raccords pour tuyaux, ce système est la solution idéale pour le dosage.



PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES

- Interface intuitive et facile à utiliser
- Configuration et installation rapides
- Chaque pompe est précâblée pour réduire le temps d’installation
- Support de fixation mural et niveau à bulle intégré

Deux variantes de fonctionnement sont disponibles :

- **Quantura 10** : temps et vitesse
- **Quantura 10+** : temps, vitesse, mode sonde et mode dose à distance

Spécifications

Alimentation électrique	100 à 240 V AC, 50 / 60 Hz, Classe II
Pressions de service	Détergent : 1 bar Produit de rinçage : Jusqu’à 1,5 bar
Modes de fonctionnement	Quantura 10 : Mode Temps, Mode Vitesse
Circuit de commande	Microprocesseur avec puce électronique
Raccords pour tubes flexibles	Standard : Raccords à compression ; des raccords alternatifs sont disponibles sur demande (il faut commander une quantité minimale)
Moteur	24 VCC
Dimensions et poids (H x L x P environ.)	95mm x 89mm x 100mm Poids : 0,5kg

Quantura 200 et Quantura 200S

Pompe péristaltique de 2 produits chimiques

Le Quantura 200 est un système de dosage à pompe péristaltique pour le dosage de détergent et de produit de rinçage dans une grande variété de lave-vaisselle y compris les lave-vaisselle à avancement automatique, à capot et frontaux. Offrant les mêmes caractéristiques et spécifications que le système Quantura 200, le système de dosage Quantura 200S est destiné aux clients qui emploient un système utilisant de la poudre ou un produit solide. À la place de la pompe péristaltique pour le dosage de détergent, le Quantura 200S est doté d’une électrovanne qui est associée à un compartiment pour le détergent en poudre.



Quantura 200



Quantura 200S

PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES

- Installation et configuration faciles
- Un seul système utilisant le Mode sonde, Mode capot sans sonde, Mode tunnel avancement automatique sans sonde
- Moteurs sans balai CC de haute qualité
- Dosage contrôlé par microprocesseur
- Témoins lumineux indiquant l’état du fonctionnement de la pompe et voyants marche / arrêt
- Une technologie d’impulsion étudiée pour obtenir de très faibles débits
- Texte complet sur écran LCD en neuf langues différentes
- Option code d’accès de sécurité
- Sonde conductive en option
- Traitement anticalcaire
- Précâblé pour réduire le temps d’installation
- La conception modulaire permet de passer facilement d’un système à deux pompes à un système à trois pompes

Spécifications

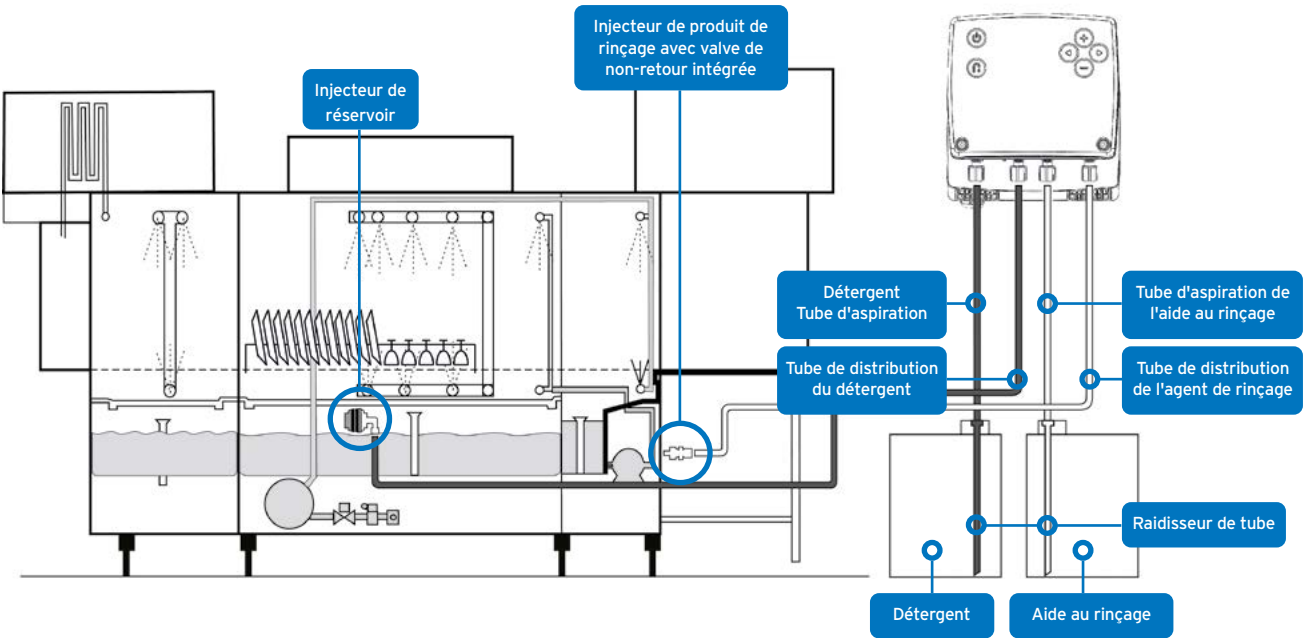
Alimentation électrique	100-240 V AC, 50/60 Hz
Débits*	Débit du détergent : 30 ml/min à 250 ml/min (BrightChem tube) Débit du produit de rinçage : 3 ml/min à 30 ml/min (BrightChem tube)
Pressions de service	Détergent : 1 bar / Produit de rinçage : Jusqu’à 3 bar
Signaux de déclenchement	24 V à 240 V (AC ou DC), opto-isolés
Modes de fonctionnement	Mode sonde, Mode capot sans sonde, Mode avancement automatique sans sonde
Sonde	Sonde conductive à température compensée
Circuit de commande	ST Micro ARM Cortex-M3 CPU contrôlé par microprocesseur. Codes d’accès de sécurité
Raccords pour tubes flexibles	Standard : Raccords à compression ; des raccords alternatifs sont disponibles à la demande (il faut commander une quantité minimale)
Moteur	Sans balai 24 VDC
Électrovanne	24 VDC (Applicable à Quantura 200S)
Normes applicables aux produits	Homologué CE, Directive Basse Tension 2014/35/UE Directive CEM 2014/30UE. Directive Machines 2006/42/CE Approbation CSA
Garantie	2 ans
Indice de protection IP	IP55
Sonnerie	24 V DC max. 500 mA (10W)
Interface multilingue	Tchèque, néerlandais, anglais, français, allemand, italien, polonais, espagnol et portugais
Dimensions et poids (H x L x P environ.)	210mm x 183mm x 115mm Poids : 2kg

*Les débits sont soumis aux conditions environnementales et sur site

Exemples d'applications

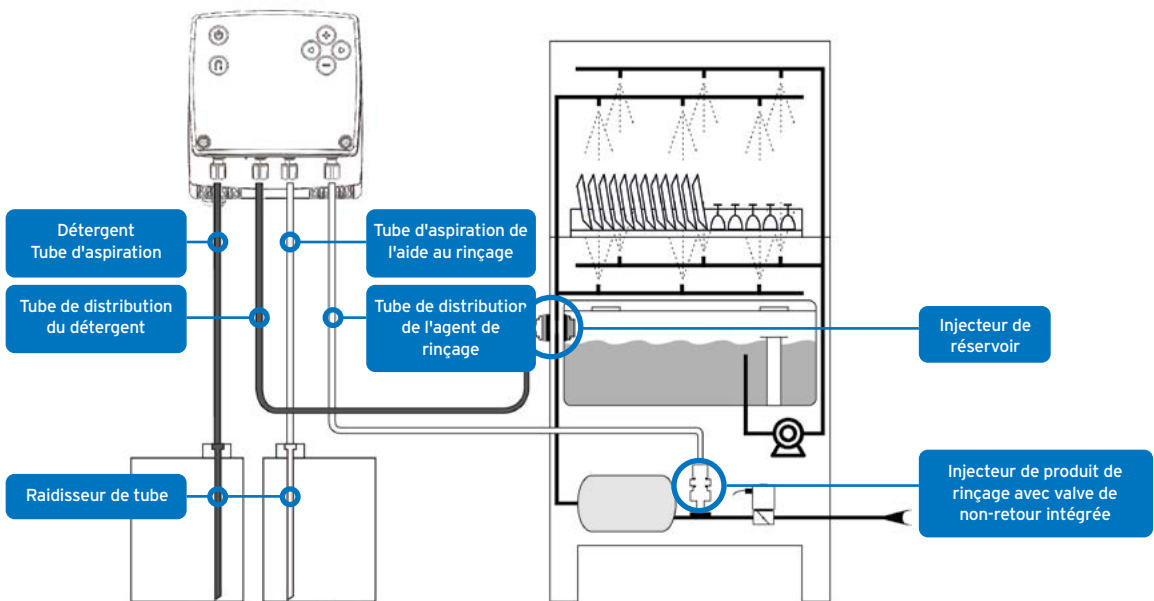
Applications commerciales des lave-vaisselle - exemple 1

Lave-vaisselle commercial à convoyeur



Applications commerciales des lave-vaisselle - exemple 2

Lave-vaisselle commercial à Capot / Frontal



Masterdose L / R

Les Masterdose sont des doseurs électroniques de transfert d'un liquide lavage ou d'injection d'un liquide de rinçage. Les Masterdoses offrent un dosage fiable et précis de vos produits. Raccordés sur vos machines à laver la vaisselle, ces appareils apportent de réels avantages dans le nettoyage de la vaisselle.



PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES

- Déclinés en différents modèles pour répondre à vos besoins en terme de nettoyage :
 - Masterdose Lavage
 - Masterdose Lavage avec l'apport d'une dose initiale, spécialement étudié pour les lave-batteries
 - Masterdose Lavage Sonde avec contrôle du bain par une sonde de résistivité
 - Masterdose Rinçage
- Interrupteur on/off pour le détartrage de la machine
- Bouton Réamorçage Pompe
- Dosage par alternance Travail / Repos
- Fiabilité du moteur synchrone 50 Hz
- 5000 heures de fonctionnement (plus de 10 ans)
- Réglage rapide et précis de la concentration par potentiomètre
- Raccordement facile sur la machine

Spécifications

Tension	220V 24V	
Débits	L	5 l/h
	R	1.2 l/h
Hauteur d'aspiration maximum	3 m	
Matière	Coffret moulé	
Dimensions et poids (H x L x P environ.)	150mm x 80mm x 114mm	
	Poids : 1,45kg	

*Les débits sont soumis aux conditions environnementales et sur site

Masterdose Multizone

LRI / LRS

Les Masterdose Multizone sont des doseurs électroniques de transfert d'un liquide de lavage et d'injection d'un liquide de rinçage qui s'adaptent sur les machines multizones, à convoyeur, lave batterie. Le Masterdose LRI apporte une dose initiale lors du 1er remplissage du bain de lavage pour obtenir ainsi le grammage désiré au démarrage. Un concept qui répondra à toutes vos attentes en terme de précision de dosage. Le Masterdose LRS permet un contrôle du grammage de produit du bain de lavage avec une sonde de résistivité. Il existe en différentes versions avec micro contrôleur et/ou avec un buzzer, alarme pour le contrôle de la concentration du produit dans le bain de lavage.



PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES

- LRI : Dosage en continu via un potentiomètre pour le remplissage de la machine, Réapport du produit de Lavage en travail / repos. Dosage par alternance travail / repos pour le produit de Rinçage
- RS : Dosage régulé par une sonde de résistivité pour le Lavage. Dosage par alternance travail / repos pour le produit de Rinçage
- Fiabilité du moteur synchrone 50 Hz
- 5000 heures de fonctionnement (plus de 10 ans)
- Réglage rapide et précis de la concentration par potentiomètre
- Raccordement facile sur la machine

Spécifications

Application	Système de dosage pour lave-vaisselle	
Tension	220 V 24 V	
Débits	Lavage	5 l/h
	Rinçage	1.2 l/h
Pression de refoulement	Lavage	0,8 bar
	Rinçage	3 bar
Hauteur d'aspiration maximum	3 m	
Pompe	Moteur 24 VAC	
Matière	Coffret moulé	
Indice de protection IP	IP44	
Dimensions et poids (H x L x P environ.)	178mm x 193mm x 138mm	
	Poids : 2,75kg	

*Les débits sont soumis aux conditions environnementales et sur site

Masterdose Monozone

LR

Place à la nouvelle génération de doseur. Les Masterdose LR & PR Micro apportent des innovations techniques à notre gamme de produits. Plus complet, plus précis, plus performant, un véritable atout chez vos clients. Une précision irréprochable pour le grammage produit et un temps de fonctionnement des pompes optimum. Le timer permet un réglage à la seconde pour une consommation maîtrisée du produit de rinçage grâce à l'arrêt de la pompe pendant le remplissage et ainsi obtenir des résultats garantis. Spécialement conçu pour toutes les machines monozone, ce concept répondra à toutes vos attentes en terme de précision de dosage. Une double fonction Mode LR / Mode DI par simple manipulation de la molette timer.



PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES

- Dosage en continu via un potentiomètre pour le remplissage de la machine, Réapport du produit de Lavage en travail / repos
- Dosage par alternance Travail / Repos pour le produit de Rinçage
- Fiabilité du moteur synchrone 50 Hz
- 5000 heures de fonctionnement (plus de 10 ans)
- Réglage rapide et précis de la concentration par potentiomètre
- Raccordement facile sur la machine
- Visualisation des réglages avec l'afficheur nouvelle génération

Spécifications

Application	Système de dosage pour lave-vaisselle	
Tension	220 V 24 V	
Débits	Lavage	5 l/h
	Rinçage	1.2 l/h
Pression de refoulement	Lavage	0,8 bar
	Rinçage	3 bar
Hauteur d'aspiration maximum	3 m	
Pompe	Moteur 24 VAC	
Matière	Coffret moulé	
Indice de protection IP	IP44	
Dimensions et poids (H x L x P environ.)	178mm x 193mm x 138mm	
	Poids : 2,4kg	

*Les débits sont soumis aux conditions environnementales et sur site

Masterdose poudre PRS

Les Masterdose poudre sont des doseurs électroniques de transfert de poudre de lavage avec un contrôle par une sonde de résistivité ou temporisé dans le bain de lavage et d'injection d'un liquide de rinçage. Adaptation sur les machines multizones, à convoyeur, lave batterie. La cartouche de poudre se met directement dans le bol fourni avec le doseur. Le Masterdose Poudre est géré directement par la sonde qui détermine le temps d'ouverture de l'électrovanne. La fonction rinçage permet d'injecter automatiquement une dose de liquide de rinçage. Les Masterdose Poudre existent en différents modèles pour apporter toute la précision nécessaire à vos besoins.



PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES

- Dosage régulé par une sonde de résistivité pour la poudre. Dosage par alternance travail / repos pour le produit de rinçage
- Fiabilité du moteur synchrone 50 Hz
- 5000 heures de fonctionnement (plus de 10 ans)
- Réglage rapide et précis de la concentration par potentiomètre
- Raccordement facile sur la machine

Spécifications

Application	Système de dosage pour lave-vaisselle	
Tension	220 V 24 V	
Débits	Rinçage	1.2 l/h
Pression de refoulement	Lavage	0,8 bar
	Rinçage	3 bar
Hauteur d'aspiration maximum	3 m	
Pompe	Moteur 24 VAC	
Matière	Coffret moulé	
Indice de protection IP	IP45	
Dimensions et poids (H x L x P environ.)	178mm x 193mm x 138mm (sans le bol)	
	Bol : 270mm x 160mm x 190mm	
	Poids : 3,1kg	

*Les débits sont soumis aux conditions environnementales et sur site

BrightLogic IP Industrial

Système de traitement pour lave-vaisselle

BrightLogic IP convient parfaitement au lavage de caisses ou de bouteilles, aux lave-vaisselle à cycle unique ou aux machines à capot. Le système peut doser jusqu'à trois produits chimiques. Vous pouvez combiner au maximum 3 pompes, haut débit et débit standard. La première pompe est toujours à haut débit. Ce système offre une grande polyvalence, il peut fonctionner en mode cyclique, avec des sondes conductives et inductives ou en utilisant le mode temps/signal.



PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES

- Convient au lavage de caisses ou de bouteilles, aux machines à cycle unique ou à capot
- Les moteurs sans balai garantissent un retour sur investissement maximal
- Dispositif de désactivation de l'amorçage et de l'arrêt des pompes
- Écran technique pour vérifier les connexions de signaux
- Interrupteurs de contact libres de potentiel
- Codes d'accès pour une sécurité accrue
- Amélioration de la programmation multi-niveaux
- Programmation multilingue
- Possibilité de faire apparaître la Personnalisation sur le boîtier
- Avec un maximum de trois pompes, vous pouvez combiner les pompes haut débit et débit standard afin de répondre aux besoins de votre installation
- Également disponible avec une pompe à membrane

Spécifications

Tension / fréquence	100 à 240 V AC / 50 à 60 Hz
Courant	0,15 A (240 V)
Alimentation	36W
Transmission du signal	12 à 240 V AC ou DC
Puissance de sortie	24 V DC, Sonnerie / Lampe 24 V DC 500 Ma, (10 W) max
Débits*	10 mm Brightchem (maximum 100 % 870 ml/min) (minimum 40 % 285 ml/min) 3 mm Brightchem (maximum 100 % 35 ml/min) (minimum 20 % 3,5 ml/min)
Option de tube	Silicone gris, Brightchem, Norprene
Circuit de commande	Contrôlé par microprocesseur avec écran LCD 16 x 2, programmation sur clavier externe à cinq touches, code d'accès de sécurité
Moteur	24 V DC, 600 mA avec boîte de vitesses 60 tr/min
Boîtier	Polypropylène renforcé de fibre de verre IP45
Certifications	EMC 89/336/EEC EN61000-6-2:2005 EN61000-6-3:2007 LVD72/23/EEC EN60335-1:2002+A2:2006
Dimensions et poids (H x L x P environ.)	285mm x 153mm x 140mm
	Poids : 1.6kg

*Les débits sont soumis aux conditions environnementales et sur site

Accessoires



Malette de contrôle

- TH, Lessiviel, Amidon, Thermomètre



Emporte-pièce

- Emporte-pièce 022.5 pour installation de la sonde



DéTECTEUR de poche vide

- Alarme d'épuisement chimique Quantura
- Un capteur utilisé avec la gamme Quantura pour déclencher une déplétion chimique
- Fonctionne lors de l'utilisation de produits chimiques fournis dans des poches



Support equerre

- Support percé Masterdose



Coude de piquage

- En plastique ou inox existe en différents diamètres



Té de dérivation et jonction

- En plastique ou inox existe en différents diamètres



Support bidon 25 l avec pieds

- En acier inoxydable

Support bidon (En acier inoxydable)

5 l



10 l



25 l



Le DrainWatch Dosage de drainage

Le DrainWatch est un système de dosage durable et fiable qui permet d'automatiser l'acheminement d'un produit chimique à intervalles fixes, aussi bien en intérieur qu'en extérieur.

Le système DrainWatch sur batterie ou sur secteur, sert généralement à l'entretien du purgeur par drainage et graissage. Il peut également servir à d'autres fins telles que des applications de traitement des eaux.

Système sur secteur



Système sur batterie



Spécifications

Alimentation électrique	100-240 V AC : 50/60/77 : Class II 9W
Moteur	Moteur à Courant Continu
No d'alimentation/ 24 hrs	20
Débit*	10 ml/h - 100 ml/h
Pompe	Pompe péristaltique/Tube en silicone
Kit d'installation	Injecteur pour tuyau de vidange
	Serre-câble
	Tube PVC
	Poids
Certifications	Crépine d'aspiration
	Produits homologués CE Classe 2. Conforme à la norme IP65
Dimensions et poids (H x L x P environ.)	105mm x 105mm x 100mm Poids : 0.63kg

PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES

- Conforme à la norme IP65 pour son utilisation en intérieur et en extérieur dans des environnements industriels difficiles
- Moteur premium résistant pour une durée de vie plus longue
- Programmation prolongée multilingue avec un accès rapide à la révision d'évènements depuis un seul écran
- Interface numérique LCD avec affichage des caractères et rétroéclairage pour une facilité d'utilisation
- Protection facultative par code d'accès pour empêcher toute utilisation non autorisée
- Entretien par l'avant facilité et changement rapide des tubes grâce aux connecteurs à compression
- Installation efficace et rapide à l'aide d'un support de fixation et d'un niveau à bulle
- Indicateur de batterie faible
- Indicateur LED on / off



Spécifications

Alimentation électrique	Piles 4 x D
Moteur	Moteur à Courant Continu
No d'alimentation/ 24 hrs	20
Débit*	10 ml/h - 100 ml/h
Pompe	Pompe péristaltique/Tube en silicone
Kit d'installation	Injecteur pour tuyau de vidange
	Serre-câble
	Tube PVC
	Poids
Certifications	Crépine d'aspiration
	Produits homologués CE Classe 2. Conforme à la norme IP65
Dimensions et poids (H x L x P environ.)	105mm x 210mm x 100mm Poids : 0.775kg (Excl. batteries)

Dosage pour Lave-linge

Résultats de haute qualité avec des systèmes de dosage innovants pour le linge

Révolutionnez le secteur de la blanchisserie commerciale avec nos solutions de dosage automatisées qui préviennent les dommages du linge, réduisent l'impact environnemental et améliorent l'efficacité.

Économisez des coûts grâce à nos gammes innovantes



Table des matières

Quantura 10+ doseur linge 1 pompe	43	Nexus	50
Blanchisserie sur site BrightLogic	44	Accessoires	52
BrightLogic à haut débit	46	Multiplex	54
BrightLogic avec pompe à membrane	48		

Quantura 10+ Doseur Linge 1 Pompe avec télécommande

Pompe péristaltique à 1 produit chimique

Le Quantura Q10+ Dosage à distance est le nouveau système à une pompe péristaltique de Brightwell Dispensers qui permet de doser un seul produit chimique dans des machines à laver à chargement par le haut. Grâce à sa facilité d'installation, à sa configuration, ainsi qu'à la fiabilité de ses raccords pour tubes, ce système est la solution idéale pour le dosage.



PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES

- Bouton d'activation pleine charge ou demi-charge
- LED indiquant l'état de la pompe : vert - lavage pleine charge, jaune : - lavage demi-charge, bleu - en mode amorçage, rouge - l'unité est verrouillée
- Durée de verrouillage réglable (2 à 60 minutes), la LED rouge s'allume lorsque la machine est verrouillée pour éviter tout surdosage
- Durée de fonctionnement pleine charge réglable (1 à 180 secondes)
- Mode départ différé de la pompe réglable (0 à 20 minutes), la LED clignote pour indiquer qu'elle est en mode différé
- Fonction amorçage en option
- Le Q10+ peut fonctionner en mode temps, mode vitesse et mode sonde
- Installation facile, télécommande plug and play avec un câble de 5 m
- Fonctionnement en mode relais lorsque la télécommande n'est pas branchée
- Chaque pompe est précâblée pour réduire le temps d'installation

Spécifications

Alimentation électrique	100-240 V AC, 50/60 Hz
Circuit de commande	Microprocesseur avec puce électronique
Moteur	24V DC
Raccords	Raccords à compression
Application	Une variété de machines à laver, par ex. à chargement par le haut
Dimensions et poids (H x L x P environ.)	95mm x 89mm x 101mm Poids : 1kg

Blanchisserie sur site BrightLogic

Le système BrightLogic pour blanchisseries (débit standard) permet de doser 1 à 10 produits chimiques avec un débit maximal de 285 ml/ min*. La double tête de pompe, modèle breveté et peu encombrant, est simple à installer. Grâce aux attaches latérales pour le changement de tube, l'entretien est rapide et facile. BrightLogic fonctionne avec les machines programmables et non programmables jusqu'à 35 kg et peut s'utiliser en mode relais ou à l'aide d'un sélecteur de formule.

Les systèmes de dosage pour machine à laver sont disponibles avec 2, 4, 6, 8 ou 10 pompes. Les différents modules complémentaires permettent d'agrémenter votre installation selon vos besoins.

WL2



CARACTÉRISTIQUES MATÉRIELLES

- Composants de circuits imprimés innovants
- Moteurs sans balai
- Écran LCD éclairé 16 x 4
- Communications USB sans fil
- Configuration de 1 à 10 pompes
- Configuration facile pour pompe supplémentaire
- Contrôle intégral des débits sur toutes les pompes
- Gamme complète d'accessoires adaptés à votre installation
- Sélecteur de formule disponible offrant un accès aisé à la sélection des programmes
- Homologations CE et UL indépendantes

WL4



CARACTÉRISTIQUES LOGICIELLES

- Sélecteur de formule avec noms des programmes de lavage
- Amorçage et arrêt des pompes avec sélecteur de formule
- Texte affiché et codes d'accès personnalisés
- Vingt programmes en version standard
- Rapport d'utilisation des produits chimiques, sur une période de dates et d'heures déterminée par l'utilisateur
- Écran technique pour vérifier les signaux d'entrée
- Mode de sélection automatique « auto formule »
- Programmation multilingue
- Logiciel de programmation gratuit
- Réglage du mode Relais
- Option de marquage

WL6



Sélecteur de formule
Permet aux utilisateurs finaux d'accéder facilement à la sélection des programmes. Une maintenance simple peut être effectuée grâce à la possibilité de désactiver ou d'amorcer les pompes.

Spécifications

Système BrightLogic à 2 pompes		Système BrightLogic de 4 à 10 pompes
Tension / fréquence	100- 240 V AC/50-60 Hz	100- 240 V AC/50- 60 Hz
Courant	L2 : 0,4A (100V) - 0,14A (240V)	L4 : 0,46A (100V) - 0,16A (240V) L6 : 0,8A (100V) - 0,27A (240V) L8 : 1,14A (100V) - 0,38mA (240V) L10 : 1,48A (100V) - 0,50A (240V)
Puissance	L2 : 36W	L4 : 41W L6 : 71W L8 : 102W L10 : 133W
Alimentation en signaux	12- 240 V AC ou DC	12- 240 V AC ou DC
Sorties	Valve de rinçage 24 V DC, 1,25 A (10W) max Buzzer/Lampe 24 V DC 500 Ma, (10W) max	Valve de rinçage 24 V DC, 1,25 A (10W) max Buzzer/Lampe 24 V DC 500 Ma, (10W) max
Débits*	6 mm BrightChem max (100%) 285 ml/min (en utilisant de l'eau) 6 mm BrightChem min (30%) 70 ml/min (en utilisant de l'eau)	6 mm BrightChem max (100%) 285 ml/min (en utilisant de l'eau) 6 mm BrightChem min (30%) 70 ml/min (en utilisant de l'eau)
Options de tubes	Gris-Silicone Brightchem EDPM Viton	Gris-Silicone Brightchem EDPM Viton
Circuit de commande	écran LCD éclairé 16 x 4, Programmation par 9 touches du clavier externe, Code d'accès de sécurité	écran LCD éclairé 16 x 4, Programmation par 9 touches du clavier externe, Code d'accès de sécurité
Moteur	Sans balai 24 V DC, 600 mA	Sans balai 24 V DC, 600 mA
Enceinte	Polypropylène chargé de fibre de verre IP45	Polypropylène chargé de fibre de verre IP45
Kit d'installation	Disponible sur demande	Disponible sur demande
Certifications	EMC89/336/CEE EN61000-6-4:2007 LVD72/23/CEE EN60335-1:2002+A2:2006	EMC89/336/CEE EN61000-6-4:2007 LVD72/23/CEE EN60335-1:2002+A2:2006
Dimensions (H x L x P environ.)	L2 - 285mm x 190mm x 166mm	L4 - 266mm x 285mm x 166mm L6 - 266mm x 425mm x 166mm L8 - 266mm x 565mm x 166mm L10 - 266mm x 705mm x 166mm
Poids (environ.)	L2 - 2 kg	L4 - 3,55 kg L6 - 5,20 kg L8 - 6,31 kg L10 - 7 kg

*Débit testé avec de l'eau à l'aide d'un tube BrightChem dans des conditions de laboratoire.

BrightLogic à haut débit

Le système de dosage haut débit BrightLogic pour machines à laver peut doser de 1 à 10 produits chimiques avec un débit maximal de 1000 ml* par minute.

Les pompes haut débit peuvent être associées aux pompes de débit standard afin de répondre aux besoins en matière de dosage. Elles sont compatibles avec les machines programmables et non programmables jusqu'à 100 kg et s'utilisent en mode relais ou à l'aide d'un sélecteur de formule.

*Débit testé avec de l'eau à l'aide d'un tube BrightChem dans des conditions de laboratoire.

WH3



CARACTÉRISTIQUES MATÉRIELLES

- Composants de circuits imprimés innovants
- Moteurs sans balai
- Écran LCD éclairé 16 x 4
- Communications USB sans fil
- Configuration de 1 à 10 pompes
- Configuration facile pour pompe supplémentaire
- Contrôle intégral des débits sur toutes les pompes
- Gamme complète d'accessoires adaptés à votre installation
- Sélecteur de formule disponible offrant un accès simple à la sélection des programmes
- Homologations CE et UL indépendantes

WH5



CARACTÉRISTIQUES LOGICIELLES

- Sélecteur de formule avec noms des programmes de lavage
- Amorçage et arrêt des pompes avec sélecteur de formule
- Texte affiché et codes d'accès personnalisés
- Vingt programmes en version standard
- Rapport d'utilisation des produits chimiques, sur une période de dates et d'heures déterminée par l'utilisateur
- Écran technique pour vérifier les signaux d'entrée
- Mode de sélection automatique « auto formule »
- Programmation multilingue
- Logiciel de programmation gratuit
- Réglage du mode Relais
- Option de marquage**

Contrôleur 10 pompes



- Si vous avez besoin d'un débit supérieur à 1000 ml par minute, le contrôleur 10 pompes intègre toutes les caractéristiques logicielles et matérielles du système BrightLogic
- Il permet de connecter toute pompe OEM à une alimentation 24 V, 110 V, 230 V



Sélecteur de formule

Permet aux utilisateurs finaux d'accéder facilement à la sélection des programmes. Une maintenance simple peut être effectuée grâce à la possibilité de désactiver ou d'amorcer les pompes.

**Des quantités minimales de commande s'appliquent

Spécifications

Dosage pour lave-vaisselle haut débit

Tension / fréquence	100- 240 V AC/50-60 Hz	
Courant	WH1 : 0,16A WH2 : 0,28A WH3 : 0,42A WH4 : 0,55 A WH5 : 0,7A	WH6 : 0,85A WH7 : 0,97A WH8 : 1.08A WH9 : 1,22A WH10 : 1,36 A
Puissance	WH1 : 0,16A WH2 : 0,28A WH3 : 0,42A WH4 : 0,55 A WH5 : 0,7A	WH6 : 0,85A WH7 : 0,97A WH8 : 1.08A WH9 : 1,22A WH10 : 1,36 A
Alimentation en signaux	12-240 V AC ou DC	
Sorties	Valve de rinçage 24 V DC, 1.25 A (10W) max Buzzer/Lampe 24V DC 500Ma, (10W) max	
Débits*	10 mm BrightChem max (100%) 870 ml/min (en utilisant de l'eau) 10 mm BrightChem min (30%) 285 ml/min (en utilisant de l'eau)	
Options de tubes	BrightChem Gris-Silicone EPDM	
Circuit de commande	écran LCD éclairé 16 x 4, Programmation par 9 touches du clavier externe, Code d'accès de sécurité	
Moteur	Sans balai 24 V DC, 600 mA	
Enceinte	Polypropylène chargé de fibre de verre IP45	
Kit d'installation	Disponible sur demande	
Certifications	EMC89/336/CEE EN61000-6-4:2007 LVD72/23/CEE EN60335-1:2002+A2:2006	
Dimensions (H x L x P environ.)	WH1 : 285mm x 185mm x 135mm WH2 : 285mm x 370mm x 135mm WH3 : 285mm x 555mm x 135mm WH4 : 285mm x 730mm x 135mm WH5 : 285mm x 915mm x 135mm	WH6 : 285mm x 1090mm x 135mm WH7 : 285mm x 1275mm x 135mm WH8 : 285mm x 1450mm x 135mm WH9 : 285mm x 1635mm x 135mm WH10 : 285mm x 1810mm x 135mm
Poids (environ.)	WH2 : 3,5 kg WH3 : 6,5 kg WH4 : 7,4 kg WH5 : 8.3 kg WH6 : 12 kg	WH7 : 13 kg WH8 : 14 kg WH9 : 15 kg WH10 : 16 kg

*Débit testé avec de l'eau à l'aide d'un tube BrightChem dans des conditions de laboratoire.

BrightLogic avec pompe à membrane

La pompe à membrane BrightLogic est un système de dosage pour lave-vaisselle qui a été conçu pour assurer une excellente régularité du débit, même avec des produits très visqueux.

La pompe à membrane est auto-amorçante et nécessite peu d'entretien car il n'est pas nécessaire de changer les tubes péristaltiques, ce qui permet de réaliser des économies.

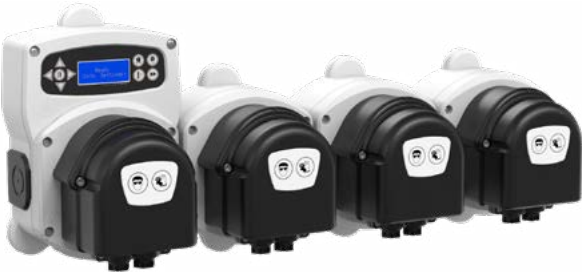
1 pompe



CARACTÉRISTIQUES MATÉRIELLES

- Matériel PCB avancé
- Moteurs sans balai
- écran lumineux de 16 x 4 caractères
- Communications sans fil, USB, Bluetooth
- Configurer n'importe quelle combinaison de 1 à 10 pompes
- Configuration simple de la pompe additionnelle
- Contrôle intégral de la vitesse de toutes les pompes
- Gamme complète d'accessoires pour s'adapter à votre installation
- Module de sélection de formule disponible pour un accès facile à la sélection des programmes
- Approuvé indépendamment par CE et UL

3 pompes



CARACTÉRISTIQUES LOGICIELLES

- Module de sélection des formules de programme avec noms des cycles de lavage
- Amorcer et arrêter les pompes à partir du module de sélection des formules
- Codes d'accès et textes d'écran personnalisés
- Vingt programmes en standard
- Rapport sur l'utilisation des produits chimiques comprenant une date sélectionnable et une plage de temps
- Écran de test des ingénieurs pour visualiser les entrées de signaux
- Sélection automatique de la formule
- Programmation multilingue
- Logiciel de programmation gratuit
- Réglage du mode relais
- Personnalisation disponible en option*

6 pompes



Sélecteur de formule

Permet aux utilisateurs finaux d'accéder facilement à la sélection des programmes. Une maintenance simple peut être effectuée grâce à la possibilité de désactiver ou d'amorcer les pompes.



*Des quantités minimales de commande s'appliquent

Spécifications

Pompe à membrane

Tension / fréquence	100-240 V AC/50-60 Hz	
Courant à 265V	WHD1 : 0,16A	WHD6 : 0,98A
	WHD2 : 0,32A	WHD7 : 1,06A
	WHD3 : 0,48A	WHD8 : 1,13A
	WHD4 : 0,64A	WHD9 : 1,38A
	WHD5 : 0,81A	WHD10 : 1,62A
Puissance	WHD2 : 72W	WHD7 : 252W
	WHD3 : 108W	WHD8 : 288W
	WHD4 : 144W	WHD9 : 324W
	WHD5 : 180W	WHD10 : 360W
	WHD6 : 216W	
Alimentation en signaux	12-240 V AC ou DC	
Sorties	Valve de rinçage 24 V DC, 1,25 A (10W) max Buzzer/Lampe 24 V DC 500 Ma, (10W) max	
Débits*	Max (100%) 1500 ml/min (en utilisant de l'eau) Min (30%) 570 ml/min (en utilisant de l'eau)	
Circuit de contrôle	écran LCD éclairé 16 x 4, Programmation par 9 touches du clavier externe, Code d'accès de sécurité	
Moteur	Sans balai 24 V DC, 600 mA	
Enceinte	Polypropylène chargé de fibre de verre IP45	
Kit d'installation	Disponible sur demande	
Certifications	EMC89/336/CEE EN61000-6-4:2007 LVD72/23/CEE EN60335-1:2002+A2:2006	
Dimensions (H x L x P environ.)	WH1 : 285mm x 185mm x 135mm	WH6 : 285mm x 1090mm x 135mm
	WH2 : 285mm x 370mm x 135mm	WH7 : 285mm x 1275mm x 135mm
	WH3 : 285mm x 555mm x 135mm	WH8 : 285mm x 1450mm x 135mm
	WH4 : 285mm x 730mm x 135mm	WH9 : 285mm x 1635mm x 135mm
	WH5 : 285mm x 915mm x 135mm	WH10 : 285mm x 1810mm x 135mm
Poids (environ.)	H1 : 4 kg	H6 : 15 kg
	H2 : 4,5 kg	H7 : 16,5 kg
	H3 : 8 kg	H8 : 18 kg
	H4 : 9,4 kg	H9 : 19,5 kg
	H5 : 10,8 kg	H10 : 21 kg



Qu'est-ce qu'une pompe à membrane ?

- Une pompe à membrane, également connue sous le nom de pompe à diaphragme, utilise le mouvement d'une membrane et deux vannes pour pomper des produits chimiques. Les clapets anti-retour asymétriques permettent un écoulement directionnel dans la pompe
- En raison de leur conception, les pompes à membrane présentent généralement de bonnes caractéristiques d'aspiration et peuvent traiter des produits chimiques relativement visqueux. Avec un diamètre effectif de 70 mm et une longueur de course de 5 mm, la membrane Brightwell peut pomper jusqu'à 1,5 l/min**

**Débit testé avec de l'eau à l'aide d'un tube BrightChem dans des conditions de laboratoire.
**Testé en laboratoire avec de l'eau. Des tests complémentaires montrent un débit de 1000 ml/min avec un produit visqueux (viscosité 250cps).

Nexus

Le Nexus est un système de dosage intelligent pour la lessive doté d’une technologie de pompe à membrane avancée, d’une connectivité IoT transparente, d’une communication à distance et d’une personnalisation complète des programmes.

Conçu pour accroître l’efficacité de votre entreprise, minimiser vos coûts de service et apporter une valeur ajoutée à vos clients.

 **Bénéficiez d'un confort d'utilisation en contrôlant et en gérant le Nexus à distance**



Disponible jusqu’à 8 pompes





Peu d’entretien grâce à la technologie brevetée de la pompe à membrane

Les matières et les composants résistants aux produits chimiques permettent d’obtenir des débits toujours précis.



Suivi de données à distance

Suivre la consommation de produits chimiques pour prendre des décisions pertinentes sur l’approvisionnement en produits chimiques

PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES

- L’acquisition de données à distance, les ajustements de programme et les diagnostics permettent de minimiser les visites sur site et les temps d’arrêt.
- Le Nexus assure un processus d’installation simple, vous permettant d’être rapidement opérationnel.
- Offrez à vos clients une expérience de blanchisserie cohérente et de haute qualité
- Le Nexus donne la priorité à la sécurité des données et des systèmes avec la protection Microsoft Azure
- Accédez à des données précieuses grâce à la connexion au cloud du Nexus pour éclairer vos décisions.
- Réduire les coûts de maintenance avec les tubes résistants aux produits chimiques
- Minimiser les émissions, en réduisant la nécessité de visites fréquentes sur le terrain.
- Personnalisez les programmes de lavage grâce à la commande automatique ou au sélecteur de formules, offrant jusqu’à 20 options différentes.
- Capturez et filtrez facilement les données par site ou par client
- Gamme complète d’accessoires adaptés à vos besoins d’installation, y compris un collecteur de rinçage pour une dilution chimique et un rinçage sûrs, et un Sélecteur de Formules pour un entretien facile

CARACTÉRISTIQUES MATÉRIELLES

- 3 - 8 pompes
- Convient aux machines de 15 à 80 kg
- Pompe très durable nécessitant peu d’entretien
- Contrôle individuel de la vitesse de la pompe
- Configuration par pavé tactile, Bluetooth ou WiFi
- Modes de gestion signaux multiples, y compris AFS et niveaux
- Jusqu’à 30 programmes de lavage
- Certifié CE et UL
- Garantie de deux ans



Sélecteur de formules

Facilite la maintenance en permettant aux utilisateurs de désactiver ou d’amorcer les pompes, même en cas d’accès limité.

Spécifications

Unité Nexus

	3 pompes	4 pompes	5 pompes	6 pompes	7 pompes	8 pompes
Tension / fréquence	80-264 V AC 50-60 Hz	80-264 V AC 50-60 Hz	80-264 V AC 50-60 Hz	80-264 V AC 50-60 Hz	80-264 V AC 50-60 Hz	80-264 V AC 50-60 Hz
Puissance	120W	120W	150W	180W	210W	240W
Débits*	Réglable de 300 ml à 1,800 ml					
Sorties	Nourrice, Alarme sonore et visuelle, Pause machine					
Matière	Boîtier en Polypropylène chargé de fibre de verre, pompe et connecteurs en PVDF, membrane en revêtement PTFE, choix du joint d’étanchéité des clapets					
Réseau	Ethernet, Wi-Fi, Bluetooth					
Certifications	CE & UL					
Dimensions (mm) (H x L x P environ.)	210 x 490 x 290	210 x 490 x 290	210 x 490 x 290 + 160 x 305 x 275 (x1)**	210 x 820 x 290	210 x 820 x 290 + 160 x 305 x 275 (x1)**	210 x 820 x 290 + 160 x 305 x 275 (x2)**
Poids (environ.)	3.3 kg	3.6 kg	4.8 kg	5.9 kg	7.1 kg	8.2 kg

Pompe à membrane Nexus

Débit par minute**	300 ml - 1800 ml
Max. horizontal entrée du tube	100 m
Max. horizontal sortie du tube	200 m
Hauteur d’amorçage recommandée	1.5 m
Hauteur d’amorçage maximale (eau)	2.4 m
Hauteur max. du tube de sortie	20 m
Pression de sortie max.	2.4 bar
Viscosité max.	1500 cP

Matièr ex en contact avec les produits

Corps de pompe	PVDF
Siège des clapets	PVC
Membrane des clapets***	Viton extrême
Membrane de la pompe	PTFE

* Testé à l’eau
** Doseur jusqu’à 6 pompes dans un carton, pompes additionnelles fournies séparément
*** Différentes matières en option

Accessoires*



Alarme de bas niveau de produits chimiques

- L'alarme de bas niveau BrightLogic contrôlera le niveau de 10 produits chimiques maximum



Bac de retention



Coude de piquage

- En plastique ou inox existe en différents diamètres



Sélecteur de formules

- Sélectionnez le programme de lavage souhaité en toute simplicité



Kit d'installation

Kit tuyaux

Canne d'aspiration*

Notre canne d'aspiration vous permet d'alimenter jusqu'à trois unités de dosage à partir d'un seul fût de produits chimiques. Le système d'alarme BrightLogic déclenche un signal sonore lorsque le niveau de produit chimique est trop bas.



PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES

- Convient aux fûts de 10 l, 25 l, 60 l, 200 l
- Trois tubes alimentent jusqu'à trois systèmes de dosage différents
- Un capuchon réglable se glisse sur la baguette, vous permettant de régler la hauteur parfaite pour votre réservoir de produits chimiques
- Un commutateur flottant fournit une mesure précise de vos niveaux de produits chimiques

Spécifications

Options	375 mm pour un fût de 10 l (2 tubes d'alimentation)
	450 mm pour un fût de 20 l et de 25 l (3 tubes d'alimentation)
	750 mm pour un fût de 60 l (3 tubes d'alimentation)
	1100 mm pour un fût de 200 l (3 tubes d'alimentation)
Boîtier	Boîtier en polypropylène. Tube en PVC (8 x 14 mm renforcé)
Accessoires	Connecteurs de tube 6 mm x 8 mm
	Connecteurs de tube 8 mm x 8 mm
	Connecteurs de tube 10 mm x 8 mm
Dimensions (mm) (environ.)	Longueur : 375 mm (diamètre du goulot : 38 mm)
	Longueur : 450 mm (diamètre du goulot : 45 mm)
	Longueur : 750 mm (diamètre du goulot : 45 mm)
	Longueur : 1100 mm (diamètre du goulot : 45 mm)

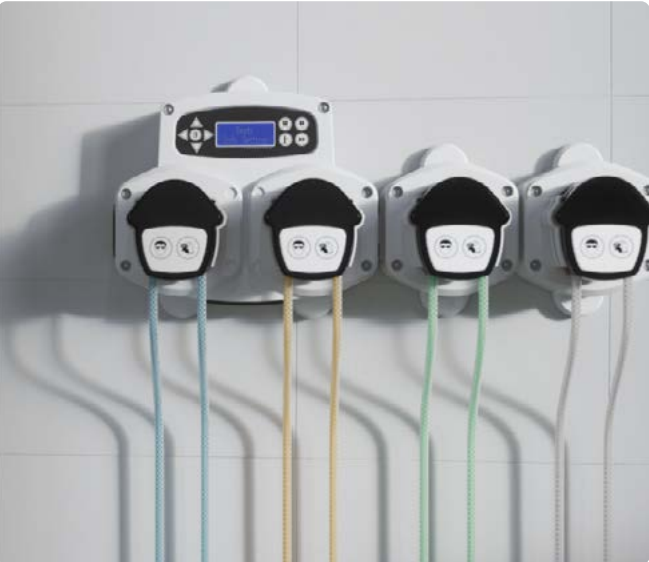
Collecteur pour machine à laver*

Le collecteur de rinçage utilise la pression de l'eau pour pomper vos produits de lessive sur une longue distance.



PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES

- La conception modulaire permet une mise à niveau facile
- Installation et maintenance faciles
- Possibilité de combiner des pompes à bas débit et à haut débit
- Les connecteurs d'entrée sont en PVDF, une des matières les plus résistants sur le marché
- Emballage compact permettant d'ajouter plus d'unités par carton, réduisant ainsi les coûts logistiques



* Non compatible avec la gamme Multiplex

Multiplex

Conçu pour répondre aux besoins des blanchisseries de toutes tailles, le Multiplex dessert des établissements qui utilisent de 4 à 12 machines à laver, avec des capacités de production quotidienne allant de 500 kg avec notre Multiplex, 1 à 4 000 kg avec notre Multiplex 2 Pro.

La sécurité étant une priorité absolue, le système de dosage Multiplex intègre plusieurs caractéristiques essentielles pour garantir la tranquillité d'esprit des opérateurs. Depuis les protocoles rigoureux de tests d'étanchéité et d'eau jusqu'aux vérifications complètes de la compatibilité chimique, le Multiplex garantit une routine de dosage sûre. En outre, sa conception innovante prévoit un rinçage continu des canaux avec de l'eau, ce qui permet de minimiser les besoins de maintenance et d'assurer un fonctionnement ininterrompu.

CARACTÉRISTIQUES DU MATÉRIEL

- **Pompes à faible entretien**
Réduction des visites sur site et des temps d'arrêt
- **Vannes à entretien individuel**
Réduction des coûts de maintenance, l'entretien/le remplacement de vannes individuelles est moins coûteux que celui d'un bloc entier
- **Séquence de dosage sûre**
La séquence de dosage en quatre étapes garantit la sécurité et protège la qualité du lavage (peut être en cinq étapes avec le rinçage à l'air en option)
- **Pause machine**
Assurer la qualité du lavage en suspendant le cycle de la machine jusqu'à ce que tous les produits chimiques aient été distribués (nécessite une machine à laver qui accepte les signaux d'entrée)

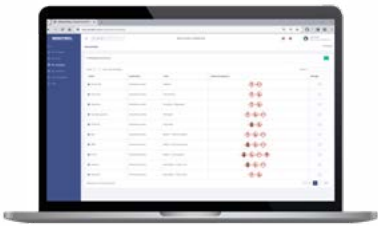


CARACTÉRISTIQUES DU LOGICIEL

- **Configuration à distance**
Accédez à une unité connectée à Internet et mettez à jour les paramètres de configuration ou exécutez un rapport
- **Sélection intelligente des formules/programmes**
Avertissements à l'écran pour les formules qui ne semblent pas compatibles ou qui peuvent être dangereuses
- **Profils d'utilisateurs entièrement configurables**
Les autorisations des utilisateurs peuvent être définies pour contrôler exactement qui peut voir les rapports, modifier les produits chimiques, les formules et les programmes de lavage
- **Rapports détaillés**
Des rapports détaillés facilitent la prise de décision :
 - Valeurs absolues des coûts (€/£/\$)
 - Coût par poids (kg/lb)
 - Coût par produit
 - Coût par programme
 - Consommation de produit par kg/l
 - Consommation par programme par kg/l
 - Consommation d'eau
 - Alarmes par type
 - Nombre d'alarmes et % total
 - Production de chaque programme par kg/lb
 - Analyse détaillée de la production de chaque machine à laver et de chaque programme
- **Visualisation en temps réel**
Travaillez en toute confiance en sachant que vous pouvez vérifier le fonctionnement des unités à distance
 - Suivi des processus en direct
 - Suivi des phases en direct
 - Processus de dosage continu en direct
- **Vue historique**
Journal de toutes les modifications, y compris l'étalonnage et les paramètres du programme

Catalogue de produits intelligent

Base de données avancée de tous vos produits chimiques, avec des fonctions intégrées de réduction des coûts et de sécurité chimique. Une source unique de produits chimiques crée une cohérence entre tous les sites.



Multiplex 1 et 1 Pro

Multiplex 1



- Collecteur de distribution intégré

Multiplex 1 Pro



- Collecteur de distribution externe
- Contrôle du débitmètre pour des dosages plus précis et des rapports plus détaillés
- Possibilité d'ajouter des canaux supplémentaires

	Multiplex 1	Multiplex 1 Pro
Production journalière recommandée	1000 kg	1800 kg
Maximum de produits	8	8
Nombre maximum de machines à laver	4	6
Fonctions	Configuration Vue en temps réel Rapports Gestion des mots de passe	Configuration Vue en temps réel Rapports Gestion des mots de passe
Interfaces	Serveur web (local) Portail web	Serveur web (local) Portail web
Puissance	108W	108W
Pompes	1 pompe par canal. Canal principal : avec pompe électrique à membrane	1 pompe par canal. Canal principal : avec pompe électrique à membrane
Débit (avec de l'eau)	1.5 l/min	1.5 l/min
Données	Synchronisation avec le Cloud Stockage sur l'unité	Synchronisation avec le Cloud Stockage sur l'unité
Preuve de la livraison de produits chimiques	Non	Oui
Canaux supplémentaires en option	Non	Oui
Accès à distance (Nécessite une connexion internet)	Oui	Oui
Information/statistiques	Production en charge et cycles Consommation et coût du produit OEE Alarmes	Production en charge et cycles Consommation et coût du produit OEE Alarmes
Dimensions (H x L x P approx.)	780mm x 810mm x 190mm	850mm x 780mm x 253mm
Poids (approx.)	18.60 kg	20.6 kg

Multiplex 2 et 2 Pro

Multiplex 2



- Collecteur de distribution externe
- Contrôle du débitmètre pour des dosages plus précis et des rapports plus détaillés
- Possibilité d'ajouter des canaux supplémentaires
- Écran tactile embarqué pour une configuration aisée et des changements de configuration simples sur site

Multiplex 2 Pro



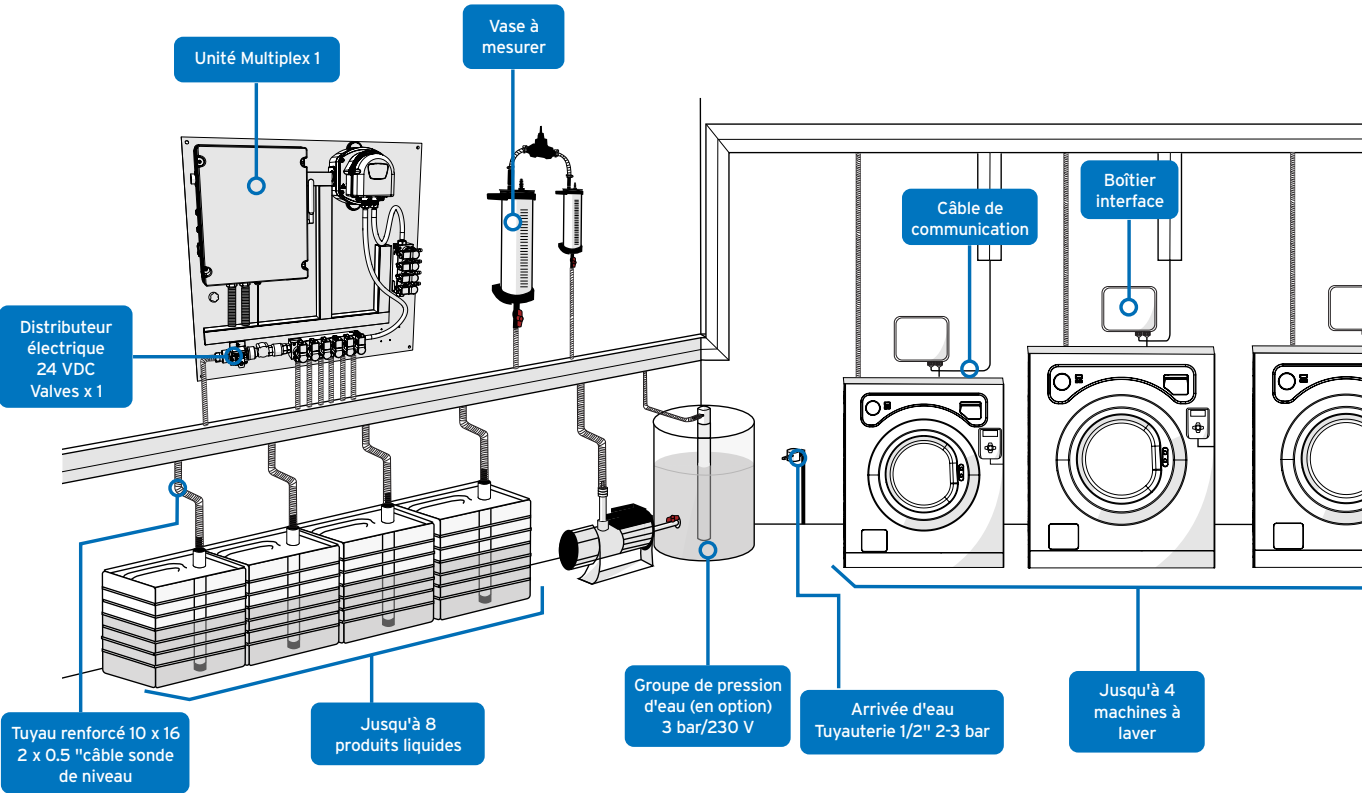
- Tous les avantages du Multiplex 2
- Augmentation du débit et de la vitesse d'administration des produits chimiques grâce aux pompes pneumatiques

	Multiplex 2	Multiplex 2 Pro
Production journalière recommandée*	2200 kg	4000 kg
Maximum de produits	8	10
Nombre maximum de machines à laver*	10	12
Fonctions	Configuration Vue en temps réel Rapports Gestion des mots de passe	Configuration Vue en temps réel Rapports Gestion des mots de passe
Interfaces	écran tactile 7" (local) Serveur web (local) Portail web	écran tactile 7" (local) Serveur web (local) Portail web
Puissance	120W	120W
Pompes	1 pompe par canal. Canal principal : avec pompe électrique à membrane	1 pompe par canal. Canal principal : Pompe pneumatique à double membrane
Débit (avec de l'eau)	1.5 l/min	1.5 l/min
Données	Synchronisation avec le Cloud Stockage sur l'unité	Synchronisation avec le Cloud Stockage sur l'unité
Preuve de la livraison de produits chimiques	Oui	Oui
Canaux supplémentaires en option	Oui	Oui
Accès à distance (Nécessite une connexion internet)	Oui	Oui
Information/statistiques	Production en charge et cycles Consommation et coût du produit OEE Alarmes	Production en charge et cycles Consommation et coût du produit OEE Alarmes
Dimensions (H x L x P approx.)	850mm x 780mm x 253mm	850mm x 870mm x 253mm
Poids (approx.)	34.6 kg	42 kg

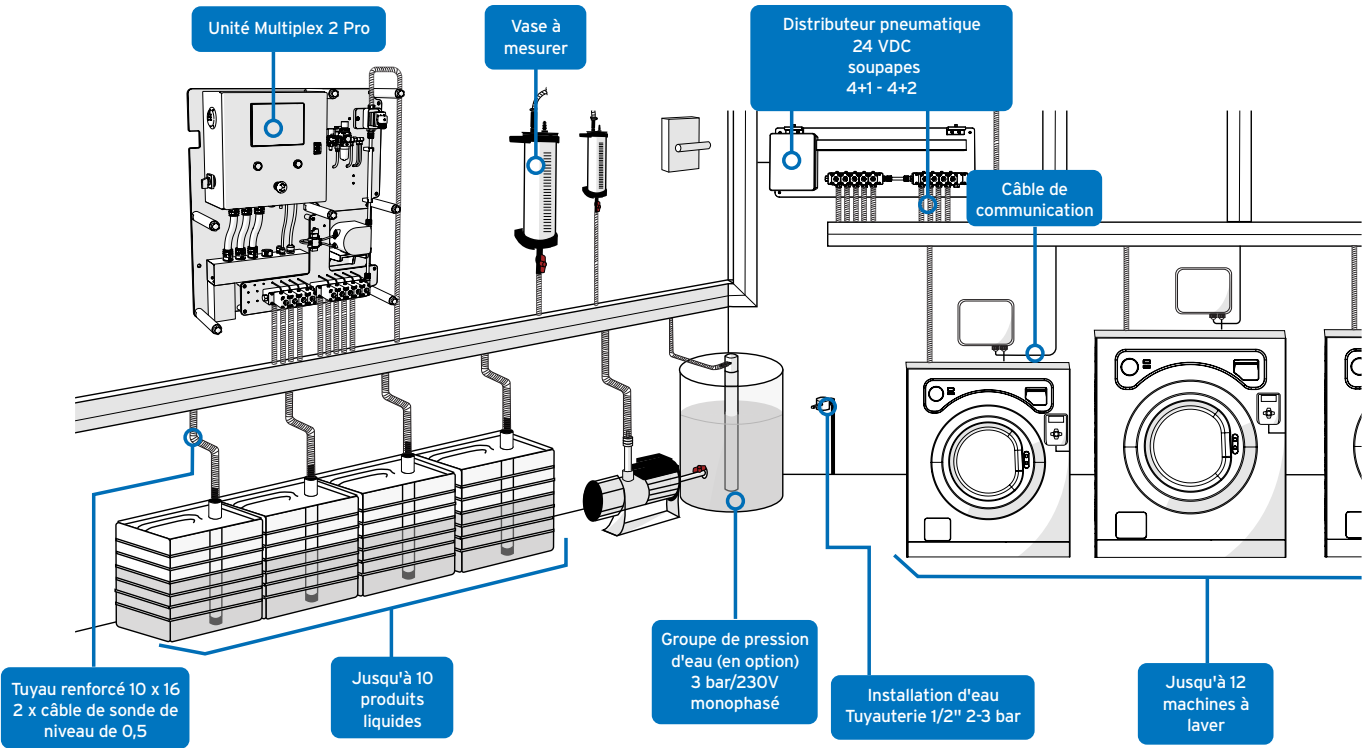
* Nécessite la fonctionnalité d'arrêt machine

Exemples d'application

Exemple d'application du Multiplex 1



Exemple d'application du Multiplex 2 Pro



Nos services

Nous vous proposons une gamme de services afin de vous aider, vous et votre entreprise, à répondre à vos besoins.

Chargé de clientèle

Votre chargé de clientèle est votre unique interlocuteur et il est à votre disposition à tout moment.

Personnalisation

Nous offrons à nos clients la possibilité de faire apparaître leur logo sur la majorité de nos produits. Nous proposons également un étiquetage personnalisé, répondant parfaitement à vos exigences (caractéristiques produits, traçabilité...).

Compatibilité chimique

Tous les produits Brightwell Dispensers sont soumis à un test de compatibilité chimique approfondi. Pour les clients qui souhaiteraient tester des produits chimiques spécifiques, nous proposons un test de compatibilité gratuit afin de vérifier qu'ils soient compatibles avec le distributeur choisi. (Quantité minimum à commander).

Formation technique et produit

Nos sessions de formation couvrent tous les aspects : soutien à la formation sur site, vente et maintenance des systèmes, conseils approfondis sur l'installation et la programmation de nos produits.

Qualité

Nous sommes certifiés ISO 9001, ce qui signifie que nos produits sont fabriqués selon des normes de qualité strictes afin de garantir qu'ils répondent aux attentes de nos clients.

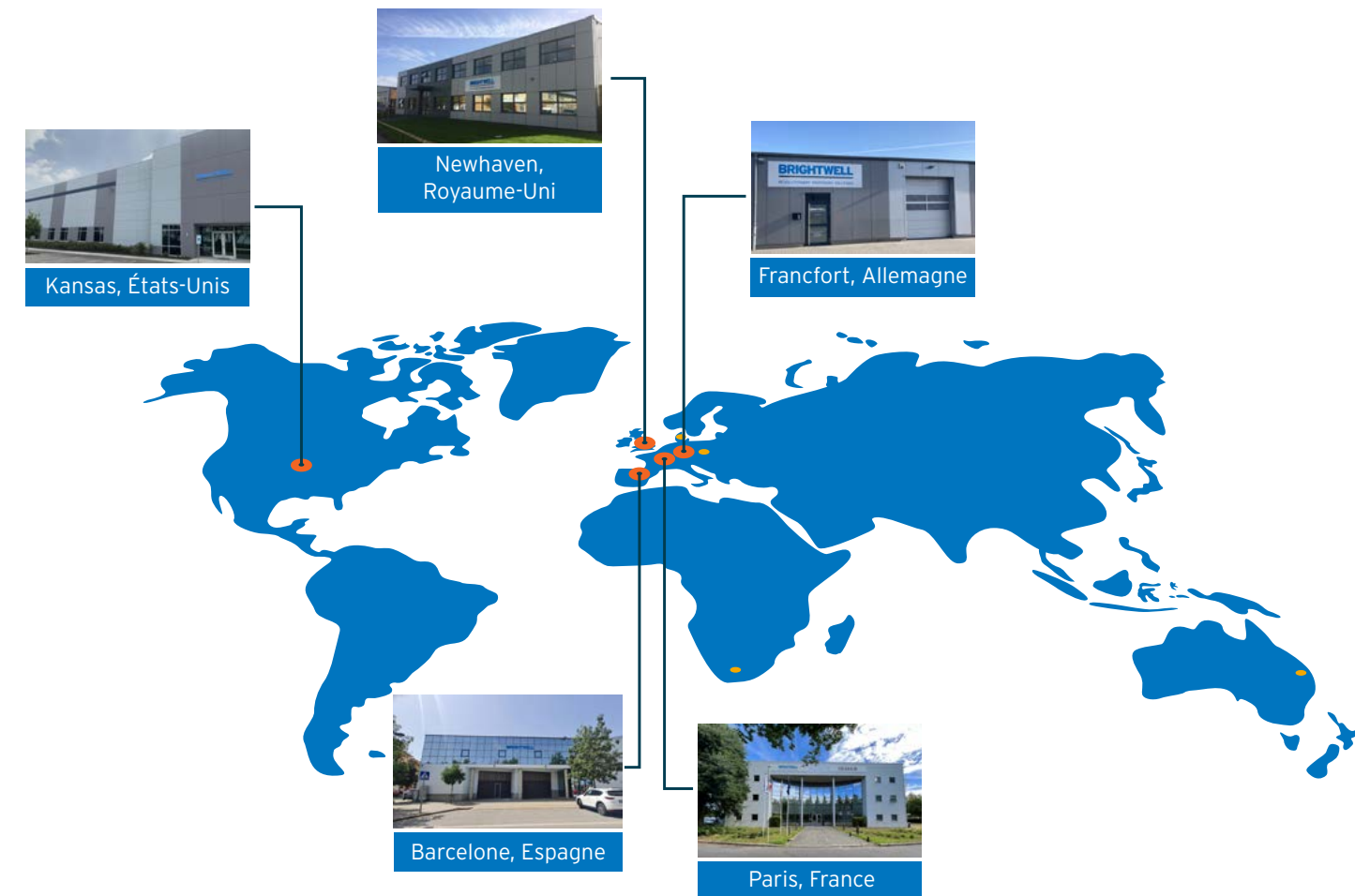
Conception et développement

Notre équipe de conception se concentre sur la qualité, l'innovation et la durabilité dans nos réalisations afin de fournir à nos clients les produits les plus efficaces et les plus polyvalents.

Suivez-nous sur LinkedIn pour rester au courant des dernières nouvelles et des vidéos d'instruction.

 Brightwell France  Brightwell UK

Portée internationale. Accompagnement local.



5 sites dans le monde



Réseau international de distributeurs



Fabrication au Royaume-Uni, en France, en Espagne et aux États-Unis



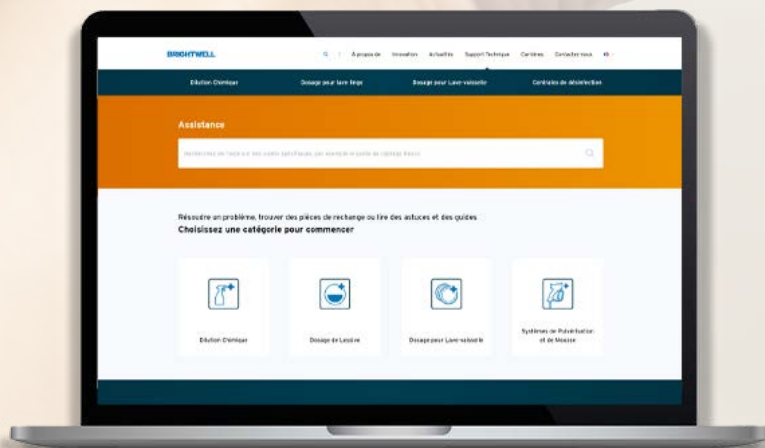
Exportation dans plus de 70 pays

Résoudre un problème,
trouver des pièces de
rechange ou lire des
astuces et des guides

**Nous sommes là
pour vous aider**



Scanner le code QR pour
accéder à notre centre
d'assistance



Bénéficiez de notre...

- ▶ Conception interne spécialisée
- ▶ Contrôle de la qualité
- ▶ Équipes de production

**...qui apportent leurs connaissances
et leur expérience pour créer
des solutions de distribution
exceptionnelles.**

T +33 1 64 66 00 06 **E** sales@brightwell.fr **W** brightwell.fr
Brightwell Dispensers SAS, 13 Avenue Gutenberg, Bussy-Saint-Georges, 77600, France

Toutes les informations contenues dans cette brochure sont correctes au moment de l'impression et peuvent être modifiées sans préavis.